

Nowatech

PRODUKCJA, SPRZEDAŻ, SERWIS I WYPOŻYCZALNIA ZGRZEWAREK DO RUR PE, PP, PB, PVDF

NT[®]
Nowatech
www.nowatech.pl

2016
KATALOG

Nowatech

Nowatech Sp. z o.o. działa na rynku od 1997 r. Firma zajmuje się projektowaniem, produkcją, sprzedażą, serwisem, szkoleniami dla operatorów, wypożyczaniem zgrzewarek oraz innego sprzętu potrzebnego do budowy rurociągów z tworzyw sztucznych. Misją firmy jest dostarczenie nowoczesnych, funkcjonalnych i ergonomicznych urządzeń dla wymagającego klienta zarówno w Polsce jak i na rynkach zagranicznych. Wysiłek włożony w produkcję najwyższej jakości urządzeń zaowocował przyznaniem certyfikatu jakości ISO 9001:2008 nadanego przez Bureau Veritas. Do dzisiaj zaufało nam ponad 4000 firm z całego świata. Zapewniamy profesjonalną obsługę i najwyższej jakości serwis.



Dystrybutorzy zagraniczni:

Rosja:

PESVAR

tel. +7 (812) 992-52-87

e-mail: pesvar@pesvar.ru

<http://www.pesvar.ru>

Ukraina:

Nowatech Ukraina

tel. +38 0503700103

e-mail: nowatech@ukr.net

Białoruś:

UP "LADEMI"

tel. +375 17 3998811

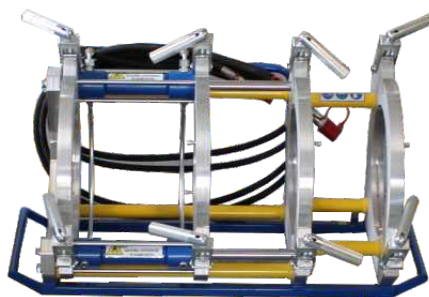
e-mail: 302@8811.by

<http://www.lademistroy.by>

spis treści

str

Zgrzewarki doczołowe ZHCB	2-5
Zgrzewarki doczołowe ZHCN	6-9
Zgrzewarki doczołowe ZHCN-E	10-13
Zgrzewarki doczołowe ZHCN-CNC	14-16
Zgrzewarki doczołowe II generacji	17-20
Zgrzewarki elektrooporowe I gen.	21-22
Zgrzewarki elektrooporowe II gen.	23-24
Zgrzewarki warsztatowe	25
Zgrzewarki polifuzyjne	26
Opcje wyposażenia dodatkowego	27-28
Pozostały asortyment	29
Usługi	30



ZGRZEWARKI DOCZOŁOWE MANUALNE

INFORMACJE OGÓLNE

Zgrzewarki hydrauliczne doczołowe bez rejestracji parametrów zgrzewania sterowane manualnie. Zgrzewarki ZHCB charakteryzują się prostą, lekką budową. Zgrzewarkę obsługuje się na podstawie tabeli parametrów zgrzewania. Timer do odmierzenia czasu został wbudowany w rękojeść płyty grzejnej.

Parametry zgrzewania

Tabela z parametrami zgrzewania umieszczona na panelu czołowym zgrzewarki znacząco ułatwia obsługę zgrzewarki oraz zachowanie odpowiednich parametrów procesu. W standardzie w tabeli podane są parametry dla rur o SDR: 7, 11, 17.6 i 26. W razie konieczności dostarczamy table dla dowolnego SDR.

4.5	11	1420	
4.3	17.6	956	
2.9	26	657	1.0
8.2	11	2100	3.2
5.4	17	1434	2.2
5.1	17.6	1260	2.1
3.5	26	951	1.5
10.0	11	3140	4.8
6.6	17	2143	3.3
6.3	17.6	2051	3.1
4.2	26	1392	2.1
11.4	11	4060	
7.4	17	2713	
7.4	17.6	2640	

Płyta grzejna z regulatorem w rękojeści

Płyta grzejna kontrolowana jest z poziomu regulatora wbudowanego w rękojeść elementu, a nastawa temperatury odbywa się za pomocą przycisków funkcyjnych na panelu sterującym. Regulator posiada pomocniczą funkcję timera do odliczania czasów poszczególnych faz procesu.



Hydroakumulator

Zgrzewarkę można doposażyć w hydroakumulator utrzymujący prawidłowe ciśnienie w fazie studzenia bez konieczności pracy silnika pompy. Rozwiązanie to pozwala na oszczędność na pracy agregatu prądotwórczego.



Możliwość rejestracji zgrzewów

Zgrzewarki typu ZHCB posiadają możliwość doposażenia w rejestrator zgrzewów RZEN-2000. Urządzenie montuje się w miejscu zaślepki z naklejoną tabelą parametrów zgrzewania, a sama czynność montażu nie wymaga żadnych dodatkowych narzędzi i jest możliwa do przeprowadzenia nawet w warunkach budowlanych. Istotną zaletą rejestratora jest jego uniwersalność. Klient będący w posiadaniu większej ilości zgrzewarek typu ZHCB, nawet o różnych wielkościach może posiadać jeden rejestrator i podpinąć go do maszyny z której aktualnie wymagany jest wydruk. Rejestrator zapisuje parametry 2000 zgrzewów. Plik ze zgrzewami można zapisać na dowolnym pendrive, a wydruk wykonuje się za pomocą oprogramowania dołączonego w cenie urządzenia.



ZHCB-160

ZAKRES ŚREDNIC	50-160mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	2050 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	105 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1000 W
Masa	4,5 kg

FREZARKA

FRDN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	500 W
Masa	8 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-160

Masa	3,5 kg
------	--------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

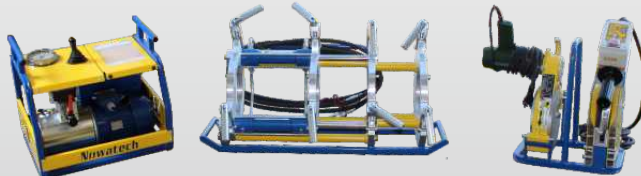
UHRB-160-400 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	39 kg
Sterowanie	manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-160

Masa własna	31 kg
Wkłady redukcyjne	50,63,75,90,110, 125,140, 14 kg
Masa zestawu wkładów	



ZHCB-250

ZAKRES ŚREDNIC	75-250mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	140 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1900 W
Masa	7 kg

FREZARKA

FRDN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-250

Masa	7 kg
------	------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

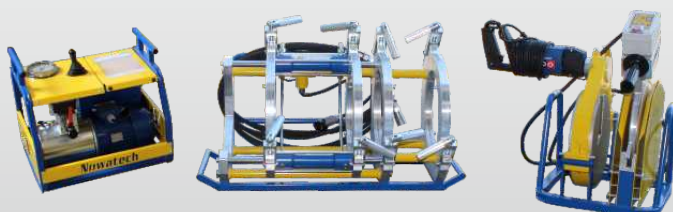
UHRB-160-400 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	39 kg
Sterowanie	manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-250

Masa własna	42 kg
Wkłady redukcyjne	75,90,110,125,140, 160,180,200,225
Masa zestawu wkładów	28 kg



ZHCB-315

ZAKRES ŚREDNIC	90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	165 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	2100 W
Masa	9 kg

FREZARKA

FRDN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	21 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-315

Masa	8 kg
------	------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

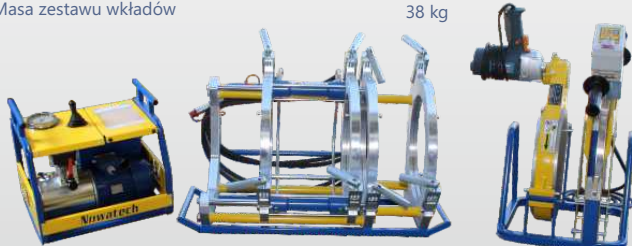
UHRB-160-400 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	39 kg
Sterowanie	manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-315

Masa własna	45 kg
Wkłady redukcyjne	90,110,125,140,160, 180,200,225,250,280
Masa zestawu wkładów	38 kg



ZHCB-400

ZAKRES ŚREDNIC	160-400 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	4700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	240 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3100 W
Masa	14 kg

FREZARKA

FRDN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	36 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-400

Masa	14 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

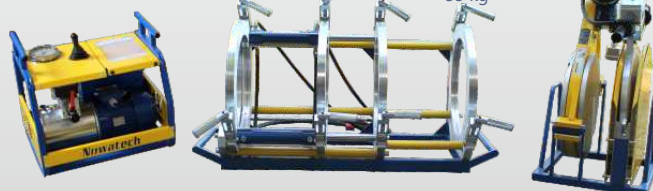
UHRB-160-400 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	39 kg
Sterowanie	manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-400

Masa własna	80 kg
Wkłady redukcyjne	160,180,200,225, 250,280,315,355
Masa zestawu wkładów	55 kg



ZHCB-500

ZAKRES ŚREDNIC	250-500 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	5500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	325 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3800 W
Masa	18 kg

FREZARKA

FRDN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	750 W + reduktor
Masa	57 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-500

Masa	18 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

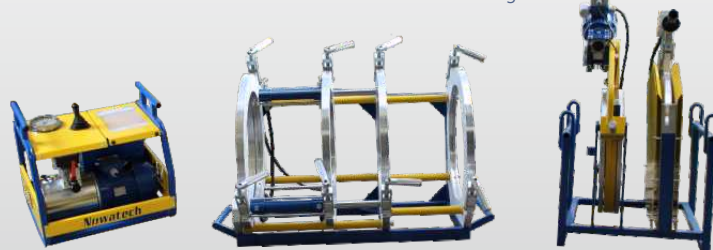
UHRB-500 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	40 kg
Sterowanie	manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-500

Masa własna	117 kg
Wkłady redukcyjne	250,280,315,355,400,450
Masa zestawu wkładów	70 kg



ZHCB-630

ZAKRES ŚREDNIC	355-630 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	8700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	682 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGEN-630

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	6800 W
Masa	33 kg

FREZARKA

FRDN-630

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	1100 W + reduktor
Masa	90 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-630

Masa	62 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHRB-PLUS 630-800 PLUS

Zasilanie	400 V, 50 Hz
Moc	750 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	50 kg
Sterowanie	manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-630

Masa własna	315 kg
Wkłady redukcyjne	355,400,450,500,560
Masa zestawu wkładów	170 kg



ZHCB-800

ZAKRES ŚREDNIC 500-800 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 12 000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 2200 kg

PLYTA GRZEJNA PGEN-800

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 10000 W
Masa 46 kg

FREZARKA FRDN-800

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 1500 W + reduktor
Masa 140 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-800

Masa 70 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRB-PLUS 630-800

Zasilanie 400 V, 50 Hz
Moc 750 W
Zakres regulacji ciśnienia 0-160 bar
Masa 50 kg
Sterowanie manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-800

Masa własna 765 kg
Wkłady redukcyjne 500,560,630,710
Masa zestawu wkładów 800 kg



ZHCB-1000

ZAKRES ŚREDNIC 450-1000 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 19000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 2840 kg

PLYTA GRZEJNA PGEN-1000

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 15000 W
Masa 100 kg

FREZARKA FRDN-1000

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 2200 W + reduktor
Masa 250 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-1000

Masa 190 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRB-1000/1200 PLUS

Zasilanie 400 V, 50 Hz
Moc 750 W
Zakres regulacji ciśnienia 0-160 bar
Masa 50 kg
Sterowanie manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-1000

Masa własna 1050 kg
Wkłady redukcyjne 450,500,560,630,710,800,900
Masa zestawu wkładów 1200 kg



ZHCB-1200

ZAKRES ŚREDNIC 630-1200 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 22000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 5300 kg

PLYTA GRZEJNA PGEN-1200

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 18000 W
Masa 110 kg

FREZARKA FRDN-1200

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 2200 W + reduktor
Masa 360 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-1200

Masa 200 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRB-1000/1200 PLUS

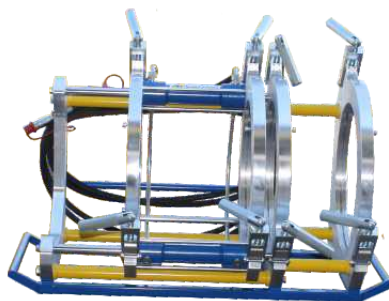
Zasilanie 400 V, 50 Hz
Moc 750 W
Zakres regulacji ciśnienia 0-160 bar
Masa 60 kg
Sterowanie manualne

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-1200

Masa własna 2950 kg
Wkłady redukcyjne 710,800,900,1000
Masa zestawu wkładów 1300 kg



OPCJE WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Wkłady kątowe	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—
Podstawki rolkowe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Przyrząd do tulei kołnierzowych	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓
Rejestrator zgrzewów RZEN-2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Skrzynia transp. ma podzespoły	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—
Pokrowiec ochronny na frezarkę i płytę	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Żuraw	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓
Agregaty prądotwórcze	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



ZGRZEWARKI DOCZOŁOWE MANUALNE Z ELEKTRONICZNĄ TABELĄ PARAMETRÓW ZGRZEWANIA

INFORMACJE OGÓLNE

Zgrzewarki hydrauliczne doczołowe bez rejestracji parametrów zgrzewania typu ZHCN wyposażone zostały w elektroniczną tabelę parametrów zgrzewania i stanowią rozwinięcie linii zgrzewarek doczołowych ZHCB. Na ekranie zasilacza wyświetlane są komunikaty sugerujące kolejność wykonywania czynności w procesie zgrzewania, wartości ciśnienia zgrzewania dla łączonej rury oraz komunikaty ostrzegające przed popełnieniem błędu przez operatora. Zgrzewarka wyposażona jest w standardzie w hydroakumulator, gwarantujący prawidłowe ciśnienie w fazie studzenia bez konieczności pracy silnika pompy, co z kolei wpływa na oszczędność na pracy agregatu prądotwórczego.

Parametry zgrzewania

W zgrzewarkach typu ZHCN parametry zgrzewania zostały zapisane w programie sterującym, dzięki czemu po wybraniu wymiarów zgrzewnej rury na wyświetlaczu podawane są parametry tylko i wyłącznie dla obecnie zgrzewanej rury. Pozwala to na sprawną pracę i eliminację błędów operatora.



Płyta grzejna PGEN

Sterowanie temperaturą płyty grzejnej odbywa się z poziomu zasilacza hydraulicznego, a dioda umieszczona na puszcze płyty grzejnej informuje o tym, czy płyta osiągnęła wymaganą temperaturę. Dokładną wartość temp. płyty grzejnej można śledzić na wyświetlaczu zasilacza hydraulicznego.



Możliwość rejestracji zgrzewów

Zgrzewarki typu ZHCN można, w zależności od potrzeb, zmodernizować do wersji półautomatycznej lub w pełni automatycznej po dostarczeniu maszyny do serwisu producenta. W takim wypadku rejestrator jest na stałe zabudowywany w zasilaczu hydraulicznym. Możliwość późniejszej modernizacji pozwala na zakup tańszego urządzenia i doposażenia go w system rejestracji w momencie zaistnienia takiej potrzeby.

nr	rodz.	roz.	dat.	godz.	ciśn.	temp.	ciśn.	temp.	ciśn.	temp.
1	01	01	2014-06-11	13:30	PE100	110	10,0	90	8,2	90
2	01	01	2014-06-12	10:01	PE100	110	10,0	90	8,2	90
3	01	01	2014-06-12	11:16	PE100	110	10,0	90	8,2	90
4	01	01	2014-06-12	11:42	PE100	110	10,0	90	8,2	90
5	01	01	2014-06-12	12:13	PE100	110	10,0	90	8,2	90
6	01	01	2014-06-12	12:33	PE100	110	10,0	90	8,2	90
7	01	01	2014-06-12	12:55	PE100	110	10,0	90	8,2	90
8	01	01	2014-06-12	13:20	PE100	110	10,0	90	8,2	90

ZHCN-160

ZAKRES ŚREDNIC	50-160mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	2050 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	105 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGEN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1000 W
Masa	4,5 kg

FREZARKA

FRDN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	500 W
Masa	8 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-160

Masa	3,5 kg
------	--------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

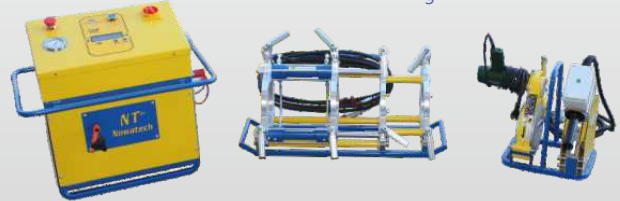
UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	manualne z elektr. tabelą param. zgrzewania
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-160

Masa własna	31 kg
Wkłady redukcyjne	50,63,75,90,110, 125,140,
Masa zestawu wkładów	14 kg



ZHCN-250

ZAKRES ŚREDNIC	75-250mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	140 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGEN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1900 W
Masa	7 kg

FREZARKA

FRDN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-250

Masa	7 kg
------	------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

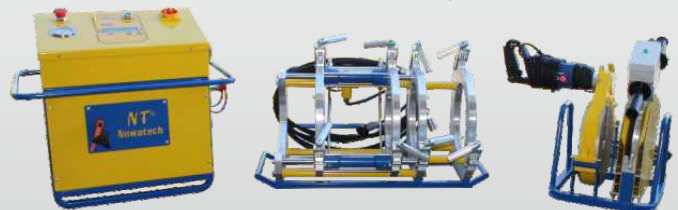
UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	manualne z elektr. tabelą param. zgrzewania
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-250

Masa własna	42 kg
Wkłady redukcyjne	75,90,110,125,140,
	160,180,200,225
Masa zestawu wkładów	28 kg



ZHCN-315

ZAKRES ŚREDNIC	90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	165 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGEN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	2100 W
Masa	9 kg

FREZARKA

FRDN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	21 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-315

Masa	8 kg
------	------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

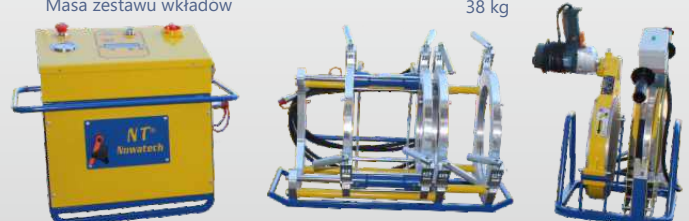
UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	manualne z elektr. tabelą param. zgrzewania
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-315

Masa własna	45 kg
Wkłady redukcyjne	90,110,125,140,160,
	180,200,225,250,280
Masa zestawu wkładów	38 kg



ZHCN-400

ZAKRES ŚREDNIC	160-400 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	4700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	240 kg

PLYTA GRZEJNA

PGEN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3100 W
Masa	14 kg

FREZARKA

FRDN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	36 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-400

Masa	14 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	manualne z elektr. tabelą param. zgrzewania
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-400

Masa własna	80 kg
Wkłady redukcyjne	160,180,200,225, 250,280,315,355
Masa zestawu wkładów	55 kg



ZHCN-500

ZAKRES ŚREDNIC	250-500 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	5500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	325 kg

PLYTA GRZEJNA

PGEN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3800 W
Masa	18 kg

FREZARKA

FRDN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	750 W + reduktor
Masa	57 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-500

Masa	18 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

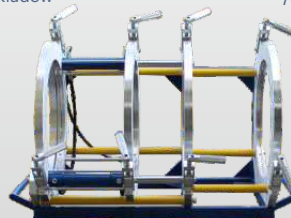
UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	manualne z elektr. tabelą param. zgrzewania
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-500

Masa własna	117 kg
Wkłady redukcyjne	250,280,315,355,400,450
Masa zestawu wkładów	70 kg



ZHCN-630

ZAKRES ŚREDNIC	355-630 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	8700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	682 kg

PLYTA GRZEJNA

PGRN-630

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	6800 W
Masa	33 kg

FREZARKA

FRDN-630

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	1100 W + reduktor
Masa	90 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-630

Masa	62 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHRN-2,5 PLUS 630-800

Zasilanie	400 V, 50 Hz
Moc	750 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	50 kg
Sterowanie	manualne
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-630

Masa własna	315 kg
Wkłady redukcyjne	355,400,450,500,560
Masa zestawu wkładów	170 kg



ZHCN-800

ZAKRES ŚREDNIC 500-800 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 12 000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 2200 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-800

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 10000 W
Masa 46 kg

FREZARKA FRDN-800

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 1500 W + reduktor
Masa 140 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-800

Masa 70 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRN-2,5 PLUS 630-800

Zasilanie 400 V, 50 Hz
Moc 750 W
Zakres regulacji ciśnienia 0-160 bar
Masa 50 kg
Sterowanie manualne
Język obsługi pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-800

Masa własna 765 kg
Wkłady redukcyjne 500,560,630,710
Masa zestawu wkładów 800 kg



ZHCN-1000

ZAKRES ŚREDNIC 450-1000 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 19000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 2840 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-1000

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 15000 W
Masa 100 kg

FREZARKA FRDN-1000

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 2200 W + reduktor
Masa 250 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-1000

Masa 190 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRN-10 PLUS

Zasilanie 400 V, 50 Hz
Moc 750 W
Zakres regulacji ciśnienia 0-160 bar
Masa 50 kg
Sterowanie manualne
Język obsługi pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-1000

Masa własna 1050 kg
Wkłady redukcyjne 450,500,560,630,710,800,900
Masa zestawu wkładów 1200 kg



ZHCN-1200

ZAKRES ŚREDNIC 630-1200 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 22000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 5300 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-1200

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 18000 W
Masa 110 kg

FREZARKA FRDN-1200

Zasilanie 400V, 50Hz
Moc 2200 W + reduktor
Masa 360 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-1200

Masa 200 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRN-10 PLUS

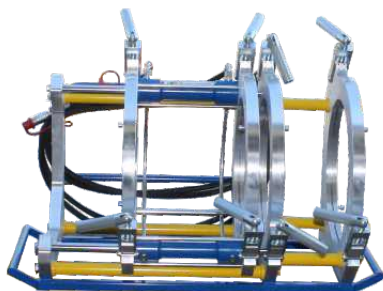
Zasilanie 400 V, 50 Hz
Moc 750 W
Zakres regulacji ciśnienia 0-160 bar
Masa 40 kg
Sterowanie manualne
Język obsługi pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-1200

Masa własna 2950 kg
Wkłady redukcyjne 710,800,900,1000
Masa zestawu wkładów 1300 kg



OPCJE WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Wkłady kątowe	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—
Podstawki rolkowe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Przyrząd do tulei kołnierzowych	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓
Skrzynia transp. ma podzespoły	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—
Pokrowiec ochronny na frezarkę i płytę	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zuraw	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓
Agregaty prądowórcze	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



ZGRZEWARKI DOCZOŁOWE PÓŁAUTOMATYCZNE Z REJESTRATOREM PARAMETRÓW ZGRZEWANIA

INFORMACJE OGÓLNE

Zgrzewarki doczołowe półautomatyczne typu ZHCN-E z rejestracją parametrów zgrzewania służą do zgrzewania rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych (PE, PP, PB, PVDF) w zakresie średnic od Ø50-1200mm. Sterowanie wszystkimi podzespołami urządzenia odbywa się z poziomu zasilacza hydraulicznego typu UHEN-2,5 PLUS, w którym na stałe zainstalowany jest rejestrator zgrzewów, umożliwiający sterowanie zgrzewarką, kontrolę i prezentację prowadzonych czynności, dzięki komunikatom pojawiającym się na wyświetlaczu. Program sterujący rejestruje parametry zgrzewania, kontroluje operatora i zapobiega przed popełnianiem błędów (np. złe nastawienie ciśnienia, rozpoczęcie zgrzewania zanim płyta uzyskała wymaganą temperaturę, itd.). Zgrzewarki ZHCN-E posiadają funkcję automatyzacji części procesu zgrzewania.

Parametry zgrzewania

W zgrzewarkach typu ZHCN-E, po wprowadzeniu do jednostki sterującej parametrów rury i wyznaczeniu ciśnienia wleczenia program sterujący oblicza wszystkie wymagane wartości i prowadzi operatora przez cały proces krok po kroku.



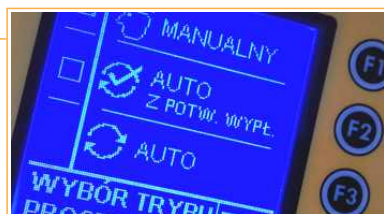
Płyta grzejna PGEN

Sterowanie temperaturą płyty grzejnej odbywa się z poziomu zasilacza hydraulicznego, a dioda umieszczona na puszcze płyty grzejnej informuje o tym, czy płyta osiągnęła wymaganą temperaturę. Dokładną wartość temp. płyty grzejnej można śledzić na wyświetlaczu zasilacza hydraulicznego.



Możliwość automatyzacji części procesu

Zgrzewarki typu ZHCN-E domyślnie pracują w trybie półautomatycznym, podając operatorowi wszystkie wartości jakich musi przestrzegać aby wykonany zgrzew był poprawny i nie pozwala przejść do następnego etapu jeśli etap poprzedni nie został zakończony prawidłowo. Zgrzewarka daje jednak możliwość częściowej automatyzacji pewnych czynności np. automatyczny odjazd i dojazd sań podczas wyciągania płyty grzejnej, czy obniżenie ciśnienia po pojawieniu się wypływki wstępnej.



ZHCN-160E

ZAKRES ŚREDNIC	50-160mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	2050 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	105 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1000 W
Masa	4,5 kg

FREZARKA

FRDN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	500 W
Masa	8 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-160

Masa	3,5 kg
------	--------

ZHCN-250E

ZAKRES ŚREDNIC	75-250mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	140 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1900 W
Masa	7 kg

FREZARKA

FRDN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-250

Masa	7 kg
------	------

ZHCN-315E

ZAKRES ŚREDNIC	90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	165 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGRN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	2100 W
Masa	9 kg

FREZARKA

FRDN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	24 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-315

Masa	8 kg
------	------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-160

Masa własna	31 kg
Wkłady redukcyjne	50,63,75,90,110,125,140,
Masa zestawu wkładów	14 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-250

Masa własna	42 kg
Wkłady redukcyjne	75,90,110,125,140,160,180,200,225
Masa zestawu wkładów	28 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY

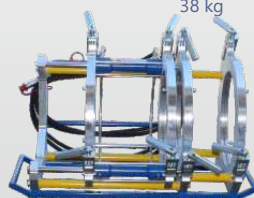
UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-315

Masa własna	45 kg
Wkłady redukcyjne	90,110,125,140,160,
Masa zestawu wkładów	180,200,225,250,280
	38 kg



ZHCN-400E

ZAKRES ŚREDNIC	160-400 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	4700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	240 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGEN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3100 W
Masa	14 kg

FREZARKA

FRDN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	36 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-400

Masa	14 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-400

Masa własna	80 kg
Wkłady redukcyjne	160,180,200,225, 250,280,315,355
Masa zestawu wkładów	55 kg



ZHCN-500E

ZAKRES ŚREDNIC	250-500 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	5500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	325 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGEN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3800 W
Masa	18 kg

FREZARKA

FRDN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	750 W + reduktor
Masa	57 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-500

Masa	18 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-500

Masa własna	117 kg
Wkłady redukcyjne	250,280,315,355,400,450
Masa zestawu wkładów	70 kg



ZHCN-630E

ZAKRES ŚREDNIC	355-630 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	8700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	682 kg

PŁYTA GRZEJNA

PGEN-630

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	6800 W
Masa	33 kg

FREZARKA

FRDN-630

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	1100 W + reduktor
Masa	90 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-630

Masa	62 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

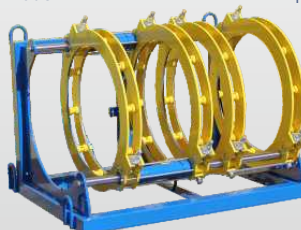
UHEN-2,5 PLUS 630-800

Zasilanie	400 V, 50 Hz
Moc	750 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	46 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-630

Masa własna	315 kg
Wkłady redukcyjne	355,400,450,500,560
Masa zestawu wkładów	170 kg



ZHCN-800E

ZAKRES ŚREDNIC	500-800 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	12 000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	2200 kg

PLYTA GRZEJNA PGEN-800

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	10000 W
Masa	46 kg

FREZARKA

FRDN-800

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	1500 W + reduktor
Masa	140 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-800

Masa	70 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-2,5 PLUS 630-800

Zasilanie	400 V, 50 Hz
Moc	750 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	50 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-800

Masa własna	765 kg
Wkłady redukcyjne	500,560,630,710
Masa zestawu wkładów	800 kg



ZHCN-1000E

ZAKRES ŚREDNIC	450-1000 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	19000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	2840 kg

PLYTA GRZEJNA PGEN-1000

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	15000 W
Masa	100 kg

FREZARKA

FRDN-1000

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	2200 W + reduktor
Masa	250 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-1000

Masa	190 kg
------	--------

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-10 PLUS

Zasilanie	400 V, 50 Hz
Moc	750 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	60 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Pamięć	3000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-1000

Masa własna	1050 kg
Wkłady redukcyjne	450,500,560,630,710,800,900
Masa zestawu wkładów	1200 kg



ZHCN-1200E

ZAKRES ŚREDNIC	630-1200 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	22000 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	5300 kg

PLYTA GRZEJNA

PGEN-1200

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	18000 W
Masa	110 kg

FREZARKA

FRDN-1200

Zasilanie	400V, 50Hz
Moc	2200 W + reduktor
Masa	360 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-1200

Masa	200 kg
------	--------

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-10 PLUS

Zasilanie	400 V, 50 Hz
Moc	750 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	40 kg
Sterowanie	półautomatyczne
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

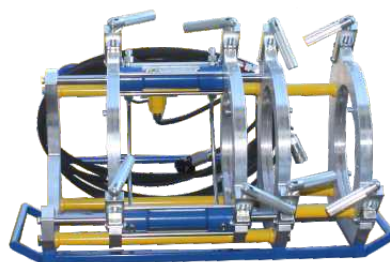
URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-1200

Masa własna	2950 kg
Wkłady redukcyjne	710,800,900,1000
Masa zestawu wkładów	1300 kg



OPCJE WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Wkłady kątowe	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—
Podstawki rolkowe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Przyrząd do tulei kołnierzowych	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓
Skrzynia transp. ma podzespoły	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—
Pokrowiec ochronny na frezarkę i płytę	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agregaty prądowłórcze	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drukarka	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



ZGRZEWARKI DOCZOŁOWE AUTOMATYCZNE

INFORMACJE OGÓLNE

Zgrzewarki hydrauliczne doczołowe z systemem automatycznego sterowania typu ZHCN-CNC stoją najwyżej w hierarchii oferowanych modeli. Urządzenia nie wymagają od operatora żadnej ingerencji w proces nastawiania wymaganych sił docisku czy też sterowania odjazdem i dojazdem rury. Rola operatora ogranicza się do założenia rur i włożenia oraz wyciągnięcia frezarki i płyty grzejnej na wyraźny sygnał maszyny. Zgrzewarki automatyczne zyskują największą popularność przy budowie sieci gazowych, gdzie precyzyjne nastawienie parametrów odgrywa niezwykle ważną rolę.

System aktywnego pomiaru położenia rury

Zgrzewarki typu ZHCN-CNC wyposażone są w system aktywnego pomiaru położenia rury pozwalający na precyzyjną kontrolę nad procesem. Układ sterujący na bieżąco reaguje na zmiany położenia rury i odpowiednio reguluje wartości ciśnienia.



Płyta grzejna PGEN

Sterowanie temperaturą płyty grzejnej odbywa się z poziomu zasilacza hydraulicznego, a dioda umieszczona na puszcze płyty grzejnej informuje o tym, czy płyta osiągnęła wymaganą temperaturę. Dokładną wartość temp. płyty grzejnej można śledzić na wyświetlaczu zasilacza hydraulicznego.



Możliwość rejestracji zgrzewów

Zgrzewarka rejestruje 4000 zgrzewów. Zapisane zgrzewy można zgrać na pendrive i wydrukować w programie do przygotowywania protokołów dołączonym na płycie CD do zgrzewarki.

nr	seq	01	01	01	2014-06-11	13:30	1000	100	PE	110	10,0	3,0
2	01	01	01	01	2014-06-12	10:01	PE100	110	10,0	9,0	3,0	
3	01	01	01	01	2014-06-12	11:16	PE100	110	10,0	9,0	3,0	
4	01	01	01	01	2014-06-12	11:42	PE100	110	10,0	9,0	3,0	
5	01	01	01	01	2014-06-12	12:13	PE100	110	10,0	9,0	3,0	
6	01	01	01	01	2014-06-12	12:33	PE100	110	10,0	9,0	3,0	
7	01	01	01	01	2014-06-12	12:55	PE100	90	10,0	8,2	3,0	
8	01	01	01	01	2014-06-12	13:20	PE100	90	10,0	8,2	3,0	

ZHCN-160CNC

ZAKRES ŚREDNIC	50-160mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	2050 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	105 kg

PLYTA GRZEJNA

PGRN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1000 W
Masa	4,5 kg

FREZARKA

FRDN-160

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	500 W
Masa	8 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-160

Masa	3,5 kg
------	--------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

UHEN-2,5 CNC

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	53 kg
Sterowanie	automatyczne
Pamięć	4000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-160

Masa własna	31 kg
Wkłady redukcyjne	50,63,75,90,110,125,140,
Masa zestawu wkładów	14 kg



ZHCN-250CNC

ZAKRES ŚREDNIC	75-250mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	140 kg

PLYTA GRZEJNA

PGRN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1900 W
Masa	7 kg

FREZARKA

FRDN-250

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-250

Masa	7 kg
------	------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

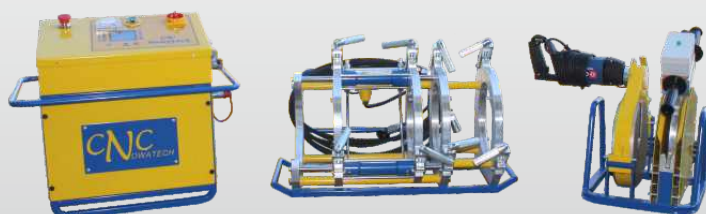
UHEN-2,5 CNC

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	53 kg
Sterowanie	automatyczne
Pamięć	4000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-250

Masa własna	39 kg
Wkłady redukcyjne	75,90,110,125,140,160,180,200,225
Masa zestawu wkładów	28 kg



ZHCN-315CNC

ZAKRES ŚREDNIC	90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	165 kg

PLYTA GRZEJNA

PGRN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	2100 W
Masa	9 kg

FREZARKA

FRDN-315

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	21 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-315

Masa	8 kg
------	------

ZASILACZ HYDRAULICZNY

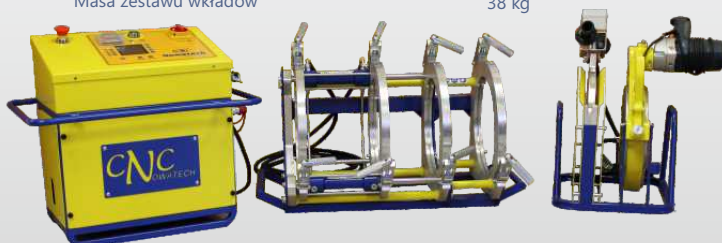
UHEN-2,5 CNC

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	53 kg
Sterowanie	automatyczne
Pamięć	4000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-315

Masa własna	45 kg
Wkłady redukcyjne	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Masa zestawu wkładów	38 kg



ZHCN-400CNC

ZAKRES ŚREDNIC	160-400 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	4700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	240 kg

PLYTA GRZEJNA

PGEN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3100 W
Masa	14 kg

FREZARKA

FRDN-400

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	1010 W
Masa	36 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-400

Masa	14 kg
------	-------

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-2,5 CNC

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-100 bar
Masa	53 kg
Sterowanie	automatyczne
Pamięć	4000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-400

Masa własna	80 kg
Wkłady redukcyjne	160,180,200,225,250,280,315,355
Masa zestawu wkładów	55 kg



ZHCN-500CNC

ZAKRES ŚREDNIC	250-500 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU	5500 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU	325 kg

PLYTA GRZEJNA

PGEN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	3800 W
Masa	18 kg

FREZARKA

FRDN-500

Zasilanie	230V, 50Hz
Moc	750 W + reduktor
Masa	57 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY

PNRN-500

Masa	18 kg
------	-------

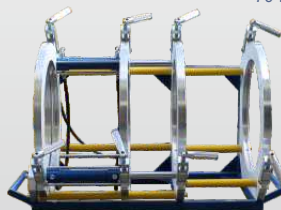
ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-2,5 CNC

Zasilanie	230 V, 50 Hz
Moc	550 W
Zakres regulacji ciśnienia	0-160 bar
Masa	53 kg
Sterowanie	automatyczne
Pamięć	4000 zgrzewów
Język obsługi	pol., ang., ros., niem.

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE

UMSN-500

Masa własna	117 kg
Wkłady redukcyjne	250,280,315,355,400,450
Masa zestawu wkładów	70 kg

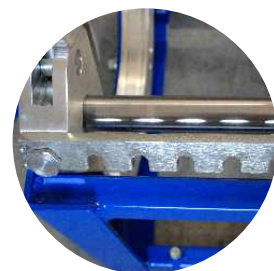


OPCJE WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

	160	250	315	400	500
Wkłady kątowe	—	✓	✓	✓	✓
Podstawki rolkowe	✓	✓	✓	✓	✓
Przyrząd do tulei kołnierzowych	—	—	—	—	—
Skrzynia transp. ma podzespoły	✓	✓	✓	—	—
Pokrowiec ochronny na frezarkę i płytę	—	—	—	✓	✓
Żuraw	—	—	—	—	—
Agregaty prądowłórcze	✓	✓	✓	✓	✓
Drukarka termiczna	—	—	—	—	—

ZGRZEWARKI DOCZOŁOWE II GENERACJI

Druga generacja zgrzewarek doczołowych stanowi najnowsze osiągnięcie działu konstrukcyjnego Nowatech. Nowa konstrukcja powstała z myślą o wymagającym rynku rosyjskim, na którym wytrzymałość maszyn pracujących nierzadko w ciężkich warunkach, odgrywa kluczową rolę. Wyższą wytrzymałość udało się osiągnąć dzięki zastosowaniu siłownika biegnącego przez wszystkie cztery jarzma, wzmocnieniu ramy i zastosowaniu szerszych 40-milimetrowych jarzm. Pomimo większej wagi maszyna wyróżnia się ergonomią użytkowania. Obecnie nasza oferta obejmuje 3 typy zgrzewarek II generacji, tzn. DN-315 (90-315mm), DN400 (160-400mm) oraz DN500 (250-500mm), każda dostępna w 4 wersjach: manualnej ZHCB-315R, ZHCB-400R, ZHCB-500R, manualnej z elektroniczną tabelą parametrów zgrzewania ZHCN-315R, ZHCN-400R, ZHCN-500R, półautomatycznej ZHCN-315ER, ZHCN-400ER, ZHCN-500ER oraz w pełni automatycznej ZHCN-315RCNC, ZHCN-400RCNC, ZHCN-500RCNC.



ZALETY

- zwiększona odporność na wyginanie i skręcanie;
- dwa tryby pracy: 2+2 lub 3+1 z nastawną pozycją 3-go jarzma
- system szybkiej nastawy 3-go jarzma (nie wymaga dodatkowych narzędzi);
- grzebień z zabezpieczeniem przed zgubieniem;
- system szybkiego montażu pierścieni redukujących;
- wąskie pierścienie redukujące pozwalające na złapanie tulei kołnierzowej w pojedynczym jarzmie;
- możliwość zamontowania 2 wkładów redukujących w pojedynczym jarzmie;
- otwory drenażowe dla łatwiejszego czyszczenia rowków na wkłady redukujące oraz odprowadzanie wody z dolnego jarzma

ZHCB-315R

ZAKRES ŚREDNIC 90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 250 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 2100 W
Waga 11 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-315R

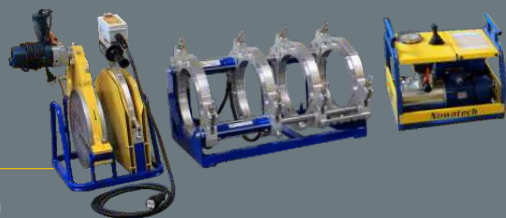
Waga 8 kg

FREZARKA FRDN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 23 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-315R

Waga własna 69 kg
Pierścienie redukujące 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Waga zestawu pierścieni 100 kg



ZASILACZ HDRAULICZNY UHRB-160-400 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 39 kg
Sterowanie manualne

ZHCN-315R

ZAKRES ŚREDNIC 90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 165 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 2100 W
Waga 11 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-315R

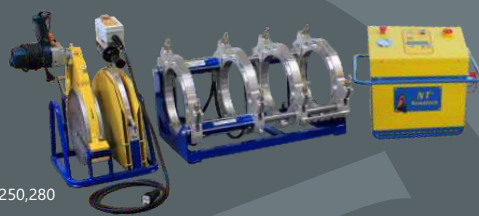
Waga własna 69 kg
Pierścienie redukujące 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Waga zestawu pierścieni 100 kg

FREZARKA FRDN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 23 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-315R

Waga 8 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 46 kg
Sterowanie manualne (z elektr. tabelą parametrów)
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCN-315ER

ZAKRES ŚREDNIC 90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 165 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 2100 W
Waga 11 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-315R

Waga własna 69 kg
Pierścienie redukujące 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Waga zestawu pierścieni 100 kg

FREZARKA FRDN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 23 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-315R

Waga 8 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 46 kg
Sterowanie półautomatyczne
Pamięć 3000 cykli
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCN-315R CNC

ZAKRES ŚREDNIC 90-315 mm
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU 3700 W
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU 165 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 2100 W
Waga 11 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-315R

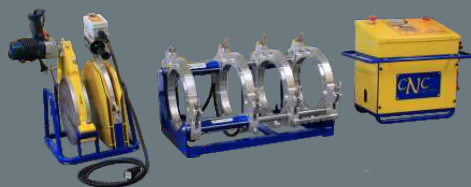
Waga własna 69 kg
Pierścienie redukujące 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Waga zestawu pierścieni 100 kg

FREZARKA FRDN-315R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 23 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-315R

Waga 8 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 46 kg
Sterowanie automatyczne
Pamięć 3000 cykli
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCB-400R

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

160-400 mm
4700 W
240 kg

PŁYTA GRZEJNA PGRN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3100 W
Waga 15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-400R

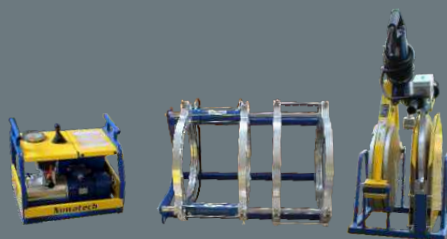
Waga 14 kg

FREZARKA FRDN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 34 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-400R

Waga własna 86 kg
Pierścienie redukujące 160,180,200,225,250,280,315,355
Waga zestawu pierścieni 66 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRB-160-400 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 39 kg
Sterowanie manualne

ZHCN-400R

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

160-400 mm
4700 W
240 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3100 W
Waga 15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-400R

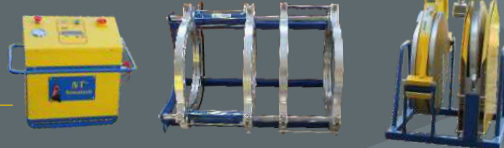
Waga 14 kg

FREZARKA FRDN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 34 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-400R

Waga własna 86 kg
Pierścienie redukujące 160,180,200,225,250,280,315,355
Waga zestawu pierścieni 66 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY UHN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 46 kg
Sterowanie manualne (z elektr. tabelą parametrów zgrzewania)
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCN-400ER

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

160-400 mm
4700 W
240 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3100 W
Waga 15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-400R

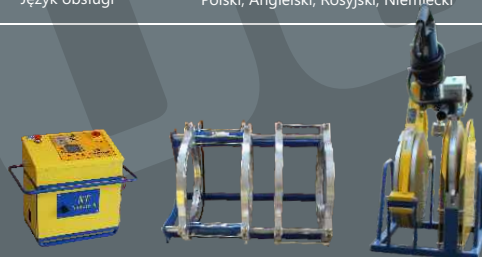
Waga 14 kg

FREZARKA FRDN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 34 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-400R

Waga własna 86 kg
Pierścienie redukujące 160,180,200,225,250,280,315,355
Waga zestawu pierścieni 66 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 46 kg
Sterowanie półautomatyczne
Pamięć 3000 cykli
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCN-400R CNC

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

160-400 mm
4700 W
240 kg

PŁYTA GRZEJNA PGEN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3100 W
Waga 15 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-400R

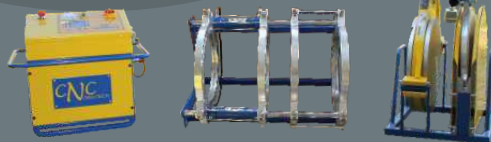
Waga 14 kg

FREZARKA FRDN-400R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 1010 W
Waga 34 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-400R

Waga własna 86 kg
Pierścienie redukujące 160,180,200,225,250,280,315,355
Waga zestawu pierścieni 66 kg



ZASILACZ HYDRAULICZNY UHEN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-100 bar
Waga 46 kg
Sterowanie automatyczne
Pamięć 3000 cykli
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCB-500R

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

250-500 mm
5500 W
325 kg



PŁYTA GRZEJNA PGRN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3800 W
Waga 24 kg

FREZARKA FRDN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 750 W + reduktor
Waga 60 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-500R

Waga 18 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-500R

Waga własna 211 kg
Pierścienie redukujące 250,280,315,355,400,450
Waga zestawu pierścieni 70 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRB-500 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-160 bar
Waga 40 kg
Sterowanie manualne

ZHCN-500R

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

250-500 mm
5500 W
325 kg



PŁYTA GRZEJNA PGEN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3800 W
Waga 24 kg

FREZARKA FRDN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 750 W + reduktor
Waga 60 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-500R

Waga 18 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-500R

Waga własna 211 kg
Pierścienie redukujące 250,280,315,355,400,450
Waga zestawu pierścieni 70 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-160 bar
Waga 46 kg
Sterowanie manualne (z elektr. tabelą parametrów zgrzewania)
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCN-500ER

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

250-500 mm
5500 W
325 kg



PŁYTA GRZEJNA PGEN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3800 W
Waga 24 kg

FREZARKA FRDN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 750 W + reduktor
Waga 60 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-500R

Waga 18 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-500R

Waga własna 211 kg
Pierścienie redukujące 250,280,315,355,400,450
Waga zestawu pierścieni 70 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-160 bar
Waga 46 kg
Sterowanie półautomatyczne
Pamięć 3000 cykli
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki

ZHCN-500R CNC

ZAKRES ŚREDNIC
MOC CAŁKOWITA ZESTAWU
MASA CAŁKOWITA ZESTAWU

250-500 mm
5500 W
325 kg



PŁYTA GRZEJNA PGEN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 3800 W
Waga 24 kg

FREZARKA FRDN-500R

Zasilanie 230V, 50Hz
Moc 750 W + reduktor
Waga 60 kg

STOJAK NARZĘDZIOWY PNRN-500R

Waga 18 kg

URZĄDZENIE MOCUJĄCO-SCALAJĄCE UMSN-500R

Waga własna 211 kg
Pierścienie redukujące 250,280,315,355,400,450
Waga zestawu pierścieni 70 kg

ZASILACZ HYDRAULICZNY UHRN-2,5 PLUS

Zasilanie 230 V, 50 Hz
Moc 550 W
Regulacja ciśnienia 0-160 bar
Waga 46 kg
Sterowanie automatyczne
Pamięć 3000 cykli
Język obsługi Polski, Angielski, Rosyjski, Niemiecki



Zgrzewarki elektrooporowe to uniwersalne urządzenia służące do łączenia rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych (PE, PP, PVDF) metodą oporową przy wykorzystaniu kształtek elektrooporowych. Znajdują one szerokie zastosowanie przy budowie oraz naprawach gazociągów, wodociągów, kanalizacji, instalacji przemysłowych itp.

Wszystkie modele uniwersalnych zgrzewarek produkcji Nowatech wyposażone są w standardowo w następujące funkcje:

- automatyczne sterowanie;
- sygnalizację optyczną i akustyczną przebiegu procesu zgrzewania;
- automatyczną kompensację czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia;
- elektroniczny system sterowania, który na bieżąco w czasie rzeczywistym reaguje na zmiany parametrów zasilania;
- automatyczne ustawienie napięcia i czasów cyklu w zależności od rodzaju kształtki ;
- możliwość programowania parametrów pracy:
 - a) tryb automatyczny stosując skaner kodów kreskowych;
 - b) tryb automatyczny przez wprowadzenie cyfrowego barkodu z kodu kreskowego;
 - c) tryb manualny (ręczny) przez wprowadzenie parametrów napięcia i czasu z kształtki;
 - d) tryb "jak ostatnio" - programowanie automatyczne wykorzystujące nastawy ostatniego zgrzewu.

Seryjnie produkowane modele zgrzewarek elektrooporowych obejmują dwie wersje.

Wersja A.

ZERN-800 PLUS, ZERN-2000 PLUS

Automatyczne zgrzewarki bez systemu rejestracji parametrów zgrzewania.

Wersja B.

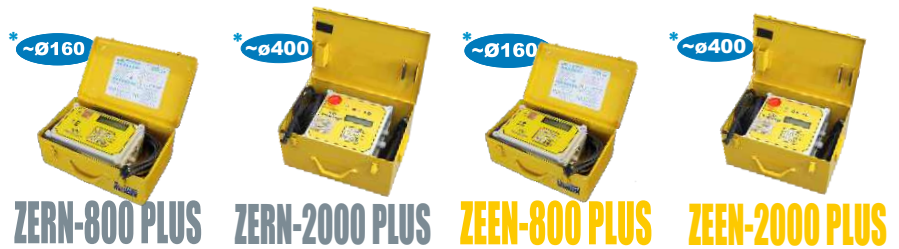
ZEEN-800 PLUS, ZEEN-2000 PLUS

Automatyczne zgrzewarki z wbudowanym systemem rejestracji parametrów zgrzewania, kodów traceability oraz wydruku parametrów zgrzewania.



Zgrzewarki wersji ZEEN oprócz funkcji standardowych wyposażone zostały w moduł do rejestracji parametrów pozwalający na wydruk protokołu powykonawczego. Drukowanie możliwe jest bezpośrednio ze zgrzewarki lub po przesłaniu danych do komputera klasy PC na dowolnej drukarce stacjonarnej. Pamięć urządzenia obejmuje 500-700 ostatnich zgrzewów, zależnie od ilości zarejestrowanych danych. W protokole rejestrowane są następujące dane: nr. zgrzewu, data, godzina, kod operatora, kod budowy, napięcie zgrzewania, czas zgrzewania, czas studzenia, ocenę końcową zgrzewu oraz kody traceability. Z urządzeniem dostarczane jest oprogramowanie wraz z kablami do komunikacji z PC pozwalające na transmisję danych oraz wydruk protokołu powykonawczego.

PODSTAWOWE PARAMETRY TECHNICZNE



Orientacyjny zakres zgrzewanych średnic	~Ø160	~Ø400	~Ø160	~Ø400
Zasilanie	AC ~230 [V], 50 [Hz] (+10/-15)%			
Max. moc kształtki	~1450 W	~3000 W	~1450 W	~3000 W
Ciężar	~13 kg	~21 kg	~13 kg	~21 kg
Wymiary	390 x 240 x 160mm	430x280x180mm	390 x 240 x 160mm	430 x 280 x 180mm
Napięcie zgrzewania	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V
Czas zgrzewania	1 ÷ 9999 sek. [nastawa co 1 sek.]			
Czas studzenia	1 ÷ 999 min [nastawa co 1 min.]			
Temp. pracy	- 5 ÷ + 40 C			
Końcówki wymienne kątowe	Ø4 , Ø4,7			
Stopień ochrony	IP 54			
Skaner (czytnik kodów kreskowych)	opcja			
Pamięć	brak		500-700 zgrzewów (zależnie od ilości zapisanych danych)	
Możliwość wydruku protokołu	—		(oprogramowanie do transmisji) - standard lub drukarka termiczna - opcja	
Zalecany agregat prądowłórczy	3 kW	5 kW	3 kW	5 kW
Wbudowany akumulator	—	—	—	—
Możliwość transmisji danych na pendrive	—	—	—	—
Komunikacja z PC	kabel USB			
Przypomnienie o ważności kalibracji	✓	✓	✓	✓
Automat. kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temp. otoczenia	✓	✓	✓	✓
Język obsługi	polski, angielski, niemiecki, rosyjski			
Funkcja traceability	—	—	✓	✓
Możliwość wyłączenia funkcji traceability	—	—	✓	✓
Możliwość ręcznego programowania	✓	✓	✓	✓
Dostępne porty	USB typ A, RS232	USB typ A, USB typ B, RS232	USB typ A, RS232	USB typ A, USB typ B, RS232
Możliwość update'u oprogramowania przez użytkownika	✓	✓	✓	✓

* Zakres zgrzewanych średnic jest wielkością orientacyjną (informacyjną) gdyż kształtki dla tych samych średnic, ale różnych producentów mogą posiadać znacząco różne wartości wymaganej mocy grzewczej.

Zgrzewarki elektrooporowe produkcji Nowatech są urządzeniami uniwersalnymi pozwalającymi zgrzewać kształtki różnych producentów.

Zgrzewarka elektrooporowa przy rozpoczęciu procesu, sprawdza możliwość wykonania zgrzewu zależnie od rezystancji kształtki i parametrów zasilania. Jeśli sprawdzone parametry są poza zakresem pracy zgrzewarki na wyświetlaczu pojawia się stosowny komunikat, a program sterujący przerywa proces zgrzewania. Sprawdzenie nie powoduje uszkodzenia ani kształtki ani urządzenia.

Istotną zaletą jest możliwość zmodernizowania w dowolnym momencie zgrzewarki typu: ZERN do wersji ZEEN (dotyczy to zgrzewarek, tak I-szej jak i II-giej generacji). Dzięki temu każdy może zakupić urządzenie prostsze i w późniejszym czasie w ramach potrzeby wykonać modernizację do wyższej wersji.



Zgrzewarki elektrooporowe II generacji są produktem stworzonym w oparciu o wieloletnie doświadczenia nasze oraz naszych klientów. Linia zgrzewarek drugiej generacji została opracowana z myślą o jeszcze bardziej intuicyjnej obsłudze i niezawodności. Podobnie jak w przypadku zgrzewarek I generacji w ofercie znalazły się zgrzewarki w dwóch wersjach mocowych, tak aby jak najlepiej dopasować się do potrzeb klienta.

NOWA LINIA ZGRZEWAREK ELEKTROOPOROWYCH

Zgrzewarki elektrooporowe II generacji stanowią rozwinięcie dobrze znanych i cenionych dotychczas produkowanych przez firmę Novatech zgrzewarek elektrooporowych I generacji. Nowe zgrzewarki charakteryzuje zwiększona moc grzejna, zmniejszona masa oraz zastosowanie wielu nowoczesnych rozwiązań technicznych. Zgrzewarki zostały zaprojektowane w sposób dopasowany do potrzeb firm o różnych profilach działalności i zasobności portfela. Model „1500” skierowany jest dla firm zajmujących się wykonywaniem przyłączy wodno-kanalizacyjnych, gazowych, instalujących pompy ciepła, zajmujących się budową instalacji odgazowywania wysypisk śmieci czy będących odpowiedzialnymi za obsługę i rozbudowę rurociągów do średnicy 160 mm. Model „4000” może być wykorzystywany wszędzie tam gdzie model „1500”, ale dodatkowo dzięki swojej dużej mocy jego zalety docenią firmy, które często zgrzewają kształtki elektrooporowe o dużych średnicach w trudno dostępnych miejscach gdzie nie sposób zastosować zgrzewarki doczołowe.



CO NOWEGO ? W DRUGIEJ GENERACJI

- większy, czytelny wyświetlacz,
- wbudowany wewnętrzny akumulator (podtrzymujący zasilanie podczas studzenia),
- intuicyjna klawiatura,
- zwiększona pamięć (3000 zgrzewów),
- port USB pozwalający na transmisję danych na pendrive (wersja ZEEN),
- funkcja traceability,
- możliwość wprowadzania dodatkowego tekstu z poziomu panelu sterującego,
- możliwość wprowadzenia koordynatów GPS
- aplikacja SMART WELD dla urządzeń mobilnych pozwalająca na zdalne sterowanie zgrzewarką skanowanie kodów kreskowych oraz zapis współrzędnych GPS przy użyciu urządzenia mobilnego.



PODSTAWOWE PARAMETRY TECHNICZNE



ZERN-1500



ZERN-4000



ZEEN-1500



ZEEN-4000

Zasilanie	AC ~230 [V], 50 [Hz] (+10/-15)%			
Max. moc kształtki	~1500 W	~4000 W	~1500 W	~4000 W
Ciężar	~12 kg	~25 kg	~12 kg	~25 kg
Wymiary	390x240x160mm	430x280x180mm	390x240x160mm	430x280x180mm
Napięcie zgrzewania	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 44 V	8 ÷ 48 V
Czas zgrzewania	1 ÷ 9999 sek. [nastawa co 1 sek.]			
Czas studzenia	1 ÷ 999 min [nastawa co 1 min.]			
Temp. pracy	- 5 ÷ + 40 C			
Końcówki wymienne	Ø4 , Ø4,7			
Stopień ochrony	IP 55			
Skaner (czytnik kodów kreskowych)	OPCJA	OPCJA	OPCJA	OPCJA
Pamięć	—	—	(3000 zgrzewów)	(3000 zgrzewów)
Możliwość manualnego wprowadzania dodatkowego tekstu	—	—	✓	✓
Możliwość manualnego wprowadzania współrzędnych GPS dla zgrzewu odczytanych z zewn. odbiornika	—	—	✓	✓
Możliwość automatycznego wprowadzania współrzędnych GPS dla zgrzewu odczytanych z zewn. odbiornika	—	—	OPCJA W APLIKACJI SMART WELD	OPCJA W APLIKACJI SMART WELD
Zalecany agregat prądowłórczy	3 kW	6kW	3 kW	6kW
Wbudowany akumulator elektryczny	✓	✓	✓	✓
Możliwość transmisji danych na pendrive	—	—	✓	✓
Możliwość wydruku protokołu	—	—	✓	✓
Przypomnienie o ważności kalibracji	✓	✓	✓	✓
Funkcja traceability	—	—	✓	✓
Wyświetlacz LCD	✓	✓	✓	✓
Możliwość ręcznego programowania zgrzewarki	✓	✓	✓	✓
Dostępne porty	USB typ A, USB typ B, RS232			
Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temp. otoczenia	✓	✓	✓	✓
Język obsługi	Polski, Angielski, Rosyjski			
Aplikacja SMART WELD do zdalnej obsługi zgrzewarki (sterowanie, funkcja czytnika, odbiornik GPS)	—	—	OPCJA - APLIKACJA DOŁĄCZANA W SKLEPIE PLAT	OPCJA - APLIKACJA DOŁĄCZANA W SKLEPIE PLAT
Przenośne urządzenie z aplikacją SMART WELD	—	—	OPCJA	OPCJA
Możliwość wyłączenia rejestracji zgrzewów, funkcji traceability i GPS	—	—	✓	✓
Możliwość update'u oprogramowania przez użytkownika	✓	✓	✓	✓

* Zakres zgrzewanych średnic jest wielkością orientacyjną (informacyjną) gdyż kształtki dla tych samych średnic, ale różnych producentów mogą posiadać znacząco różne wartości wymaganej mocy grzejnej.

Zgrzewarki elektrooporowe produkcji Nowatech są urządzeniami uniwersalnymi pozwalającymi zgrzewać kształtki różnych producentów.

Zgrzewarka elektrooporowa przy rozpoczęciu procesu, sprawdza możliwość wykonania zgrzewu zależnie od rezystancji kształtki i parametrów zasilania. Jeśli sprawdzone parametry są poza zakresem pracy zgrzewarki na wyświetlaczu pojawia się stosowny komunikat, a program sterujący przerywa proces zgrzewania. Sprawdzenie nie powoduje uszkodzenia ani kształtki ani urządzenia.

Istotną zaletą jest możliwość zmodernizowania w dowolnym momencie zgrzewarki typu: ZERN do wersji ZEEN (dotyczy to zgrzewarek, tak I-szej jak i II-giej generacji). Dzięki temu każdy może zakupić urządzenie prostsze i w późniejszym czasie w ramach potrzeby wykonać modernizację do wyższej wersji.

ZGRZEWARKI WARSZTATOWE

Zgrzewarki warsztatowe to samodzielne stanowiska do produkcji kształtek segmentowych z rur wykonanych z tworzyw termoplastycznych metodą zgrzewania doczołowego. Elementy wykonane tą metodą charakteryzują się wysoką szczelnością i wytrzymałością. Firma Nowatech oferuje zgrzewarki warsztatowe w wersji z rejestracją ZHSN-315E i bez rejestracji parametrów zgrzewania ZHSN-315. Zestaw zgrzewarki warsztatowej składa się z urządzenia mocująco-dociskowego z zainstalowanymi na stałe frezarką i płytą grzejną. Sterowanie zgrzewarką odbywa się z poziomu pulpitu zainstalowanego na przejezdnym wózku. Obie zgrzewarki sterowane są w trybie półautomatycznym. Zgrzewarki wyposażone w rejestrator zgrzewów zapisują 3000 zgrzewów. Program sterujący prowadzi operatora przez cały proces krok po kroku dzięki komunikatom wyświetlanym na ekranie LCD. W zależności od wybranych opcji wyposażenia zgrzewarka wykonuje kolana segmentowe (90-400mm), trójniki typu 'T' (90-315mm), trójniki typu 'Y' 45° (90-315mm), czwórniki (90-315mm). Do zgrzewarek przewidziano dodatkowo wyposażenie do przygrzewania tulei kołnierzowych do wykonanych kształtek, jak również do przedłużania kształtek z krótkim odejściem.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

PARAMETRY PODSTAWOWE

Zakres średnic: 90-400
Moc całkowita zestawu: 4500 W
Zasilanie 50Hz, 400V
Masa całkowita zestawu: zależnie od wybranych opcji oprzyrządowania

ZESPÓŁ MOCUJĄCO-DOCISKOWY UHSN-315

Waga: 436 kg

PŁYTA GRZEJNA

Zasilanie: 230V, 50Hz
Moc: 3200W
Masa własna 35 kg

FREZARKA

Zasilanie: 230V, 50Hz
Moc: 750W
Masa własna: 90 kg

ZASILACZE HYDRAULICZNE

UHRS-2,5PLUS (dla ZHSN-315)

Zasilanie: 400V, 50Hz
Moc: 750W
Sterowanie: manualne
Rejstrator zgrzewów: brak
Masa własna 100 kg

UHES-2,5PLUS (dla ZHSN-315E)

Zasilanie: 400V, 50Hz
Moc: 750W
Sterowanie: półautomatyczne
Rejstrator zgrzewów: standard 3000 zgrz.
Masa własna 100 kg

OPCJE OPZRZYRZĄDOWANIA

Zestaw do zgrzewania łuków segmentowych

Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania łuków segmentowych dla średnicy 315 mm o płynnie nastawnym kącie α (0-22,5°). $2\alpha = \max 45^\circ$
Pierścienie redukcyjne: \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280.

Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania łuków segmentowych do średnicy 400mm o płynnie nastawnym kącie α (0-22,5°). $2\alpha = \max 45^\circ$

Pierścienie redukcyjne: \varnothing 355

Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania trójników symetrycznych typu 'T' dla średnicy 315mm.

Pierścienie redukcyjne: \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280.

Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania trójników typu 'Y' 45° dla średnicy 315mm.

Pierścienie redukcyjne: \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280.

Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania czwórników symetrycznych typu 'X' dla średnicy 315mm.

Pierścienie redukcyjne: \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280.

Przyrząd do przygrzewania tulei kołnierzowych w zakresie średnic 90-400mm.

Jarzmo wąskie prawe do zgrzewania na wprost \varnothing 400.

Pierścienie redukcyjne: \varnothing 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355.



ZGRZEWARKI POLIFUZYJNE

Zgrzewarki polifuzyjne służą do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP, PVDF itp. takich jak: mufy, trójniki, kolanka, zaślepki, redukcje metodą kielichową przez nagrzanie i połączenie powierzchni gniazda kształtki i zewnętrznej powierzchni rury. Zgrzewarki znajdują szerokie zastosowanie przy łączeniu instalacji ciepłych i zimnej wody oraz C.O. oraz innych sieci przesyłowych wykorzystujących metodę polifuzyjną (mufową).

Firma Nowatech od lat dostarcza swoim klientom profesjonalne zgrzewarki polifuzyjne. Aktualnie klienci mogą dokonać wyboru pomiędzy czterema modelami: **ZPEN-75, ZPEN-110, ZPEN-125**

Wszystkie modele są seryjnie wyposażone:

- mikroprocesorowy układ pomiaru i regulacji temperatury w zakresie 180°C - 280°C (±1%),
- platynowy czujnik temperatury,
- kompensacja wartości temperatury mierzonej matrycy grzejnej,
- odczyt aktualnej temperatury na wyświetlaczu cyfrowym wbudowanym w rękojeści,
- sterowanie przez klawiaturę na panelu sterującym,
- wymienne matryce grzejne,
- śruby do mocowania kształtek,
- metalowa skrzynka transportowa,
- timer wbudowany w rękojeść.
- stojak z przedłużką, klucz do kształtek,



NOWOŚĆ

ZPEN-75

ZPEN-110

ZPEN-125

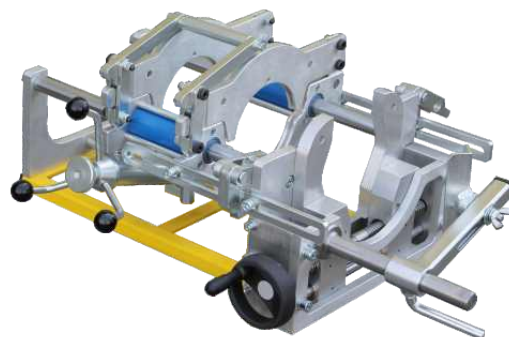
Zakres zgrzewanych rur. [mm]	Ø 16 ÷ Ø 75	Ø 16 ÷ Ø 110	Ø 16 ÷ Ø 125
Zasilanie:	AC ~230 [V], 50 [Hz] (+10/-15)%		
Moc całkowita	1200 W	1600 W	1900 W
Zakres regulacji temperatury	180 ÷ 280 [°C] +1%		
Temperatura pracy [°C]	5 ÷ 40 [°C]		
Długość przewodów zasilających [m]	3,0 [m]		
Masa całego zestawu [kg]	~ 12 [kg]	~ 16 [kg]	~ 21 [kg]
Matryce grzejne wymienne [kpl]	Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75	Ø 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 (*16, 20)	Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 (*16, 20, 25, 32)

* matryce dostępne na indywidualne życzenie klienta

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Centrator **UMPN-110U** to układ mocujący pod rury i kształtki zalecany do zgrzewania rur i kształtek z zakresu średnic Ø40 - Ø110 wraz z kompletem pierścieni redukcyjnych. Jest on kompatybilny ze zgrzewarkami ZPEN-75 i ZPEN-110. Urządzenie umożliwia łatwe i szybkie ustawienie w jednej osi kształtki, rury i zgrzewarki. Dzięki tej zalecie i zastosowaniu wysokiej klasy przekładni zębatej wytwarzającej dużą siłę docisku wykonanie zgrzewu staje się bardzo proste, szybkie i możliwe przez jednego pracownika. Wraz z centratorem dostarczane są pierścienie redukujące do trzymania rur. Szczęka do trzymania kształtek jest płynnie nastawna co sprawia, że urządzenie jest kompatybilne z systemami Aquatherm, Wavin i wieloma innymi.

Centrator UMPN-125U pełni taka sama funkcję jak UMPN-110U. Jest kompatybilny ze zgrzewarką ZPEN-125 i obsługuje zakres średnic od Ø40 do Ø125.



WYPOSAŻENIE DODATKOWE



SKANER LASEROWY (Czytnik kodów kreskowych)
Zastosowanie: zgrzewarki elektrooporowe

Służy do automatycznego programowania zgrzewarki elektrooporowej. Odczytuje informacje dotyczące rodzaju kształtki i parametrów zgrzewania, które są zapisane w postaci kodu kreskowego na kształtce i automatycznie ustawia wymagane parametry pracy zgrzewarki.



NAMIOT OSŁONOWY SZYBKIEGO MONTAŻU [2mx3m / 3mx3m]
Zastosowanie: Zgrzewanie doczołowe i elektrooporowe

Służy do zabezpieczenia miejsca wykonywania zgrzewów przed warunkami atmosferycznymi. Umożliwia niezależenie się od dużej wilgotności powietrza, mgły, deszczu, wiatru, niskich oraz wysokich temperatur czyli warunków uniemożliwiających zgrzewanie przez co relatywnie wydłuża się czas, kiedy możliwe jest prowadzenie robót, a sezon budowlany wydłuża się, dzięki czemu łatwiej jest dotrzymać terminów zakończenia robót.



AGREGATY PRĄDOWÓRCZE
Zastosowanie: Zgrzewarki doczołowe i elektrooporowe

W trosce o prawidłowe działanie zgrzewarek w długim okresie czasu polecamy agregaty prądowórcze FOGO z silnikami HONDA linia STANDARD lub z ELEKTRONICZNĄ REGULACJĄ NAPIĘCIA (AVR). Agregaty są dobierane indywidualnie do urządzeń po uzgodnieniu z klientem.



ZDZIERAK RĘCZNY DO RUR
Zastosowanie: zgrzewanie elektrooporowe

Służy do przygotowania rury do procesu zgrzewania poprzez zeskrabanie z powierzchni rury utlenionej warstwy polietylenu w miejscu przylegania kształtki elektrooporowej.



ZDZIERAK MECHANICZNY DO RUR
Zastosowanie: zgrzewanie elektrooporowe

Służy do przygotowania rury do procesu zgrzewania poprzez zeskrabanie z powierzchni rury utlenionej warstwy polietylenu w miejscu przylegania kształtki elektrooporowej. Zdzieraki mechaniczne dostarczane są na indywidualne zamówienie po uzgodnieniu z klientem zakresu obsługiwanych średnic rur.

PRZYRZĄD DO ZGRZEWANIA TULEI KOŁNIERZOWYCH
Zastosowanie: zgrzewanie doczołowe

Element ten stanowi opcjonalne wyposażenie zgrzewarki doczołowej i jest bardzo przydatny a częstokroć niezbędny przyłączeniu rurociągów PE z armaturą żeliwną rurociągów (tj. zawory, zasuw, reduktory itp.) oraz rurociągów PE z rurociągami stalowymi przy użyciu tulei kołnierzowych.

KSZTAŁTKI ELEKTROOPOROWE I DOCZOŁOWE
Zastosowanie: zgrzewanie elektrooporowe i doczołowe

W ofercie posiadamy różnego rodzaju kształtki elektrooporowe i doczołowe. Oferujemy atrakcyjne rabaty oraz profesjonalną obsługę przy doborze kształtek. Zamówienia realizowane na następną dzień roboczy.



CHUSTECZKI CZYSZĄCE
Zastosowanie: zgrzewanie doczołowe i elektrooporowe

Chusteczki czyszczące wykorzystuje się dla wszystkich rodzajów połączeń wykonywanych w materiałach z tworzyw sztucznych: PE, PP, PB i PVDF. Służą do odtłuszczenia końcówek łączonych rur i czyszczenia powierzchni płyty grzejnej. Opakowanie zawiera 100 sztuk.



Przyrząd POCN-160, "DARO 1"
Zastosowanie: Nawiercanie rur pod ciśnieniem przez zasuwę

Przyrząd do nawiercania rurociągów wykonanych z tworzywa sztucznego, stali, żeliwa itp. Wiercenie można przeprowadzić pod pełnym ciśnieniem. Umożliwia nawiercanie pod zasuwę: DN 50, 80, 110, 150



Ekspander do rur EXPN-500
Zastosowanie: Zgrzewanie doczołowe

Ekspander służy do promienistego rozciągania średnicy końcowej części rury typu Compact Pipe (zwinionej w kształt litery C) w celu montażu wkładki centrującej – wzmacniającej. Rury tego typu znajdują szerokie zastosowanie podczas bezwypadkowej renowacji rurociągów. Urządzenie pracuje w zakresie średnic od \varnothing 160 do \varnothing 500.



DRUKARKA TERMICZNA
Zastosowanie: Zgrzewarki elektrooporowe ZEEN, doczołowe typ ZHCN-E, ZHCN-CNC

Stanowi opcjonalne wyposażenie. Służy do drukowania protokołu wykonanych zgrzewów bezpośrednio ze zgrzewarki na placu budowy. Korzystanie z drukarki wymaga zewnętrznego źródła zasilania 230V.

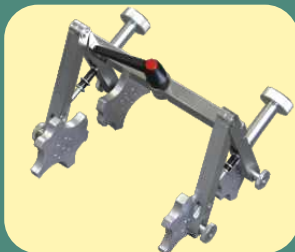


WYPOSAŻENIE DODATKOWE

UCHWYT MONTAŻOWY DO ZGRZEWANIA ELEKTROOPOROWEGO TYP PUZN-110L

Zastosowanie: zgrzewanie elektrooporowe

Służy do unieruchamiania i stabilizacji końcówek rur rozwijanych z kręgów w zakresie średnic 16-110mm. Zastosowanie przyrządu zapobiega wysunięciu się końcówek rur wprowadzonych do kształtki w czasie procesu zgrzewania. Zastosowanie w przyrządzie przegubu umożliwia zgrzewanie zarówno muf jak i kolan i trójników.



FAZOWNIKI DO RUR

Zastosowanie: zgrzewanie elektrooporowe

Stanowi poręczne urządzenie do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur z tworzyw sztucznych. Fazowniki znajdują szerokie zastosowanie przy gratowaniu rur z tworzyw w celu ułatwienia montażu przy zgrzewaniu mufowym. Przekrój rury i grubość ścianki nastawiane są płynnie. Ostrza fazujące są wymienne. Fazowniki dostarczane są do różnych zakresów średnic.



RĘCZNA ZACISKARKA PRZEPŁYWU DO RUR Z PE TYP ZRRN-90

Zastosowanie: zgrzewanie doczołowe + elektrooporowe

Stanowi bardzo przydatny przyrząd umożliwiający szybkie i pewne zaciśnięcie rury dla zakresu średnic \varnothing 16-90mm wykonanej z PE i zamknięcie w niej przyprływu. Urządzenie jest bardzo przydatne w sytuacji wszelkiego typu awarii lub rozbudowy istniejących sieci, kiedy wymagane jest odcięcie przepływu. Przyrząd wyposażony jest w tarczę dystansową zapobiegającą nadmiernemu zgnieceniu i uszkodzeniu rury przy zaciskaniu. Docisk realizowany jest przez śrubę trapezową.



OBGINAKI DO RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH

Zastosowanie: zgrzewanie elektrooporowe

Obcinaki do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych to bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur z szybkim przestawianiem. Gwarantują dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie i precyzyjne prostopadłe cięcie. Kółka tnące są elementami zamiennymi. Istnieje możliwość dokupienia kółek do różnej grubości ścianek. Obcinaki dostarczane są do różnych zakresów średnic.



HYDRAULICZNA ZACISKARKA PRZEPŁYWU DO RUR Z PE TYP ZHRN-160, ZHRN-225

Zastosowanie: zgrzewanie doczołowe i elektrooporowe

Stanowi bardzo przydatny przyrząd umożliwiający szybkie i pewne zaciśnięcie rury dla zakresu średnic \varnothing 90-160 oraz \varnothing 110-225 wykonanej z PE i zamknięcie w niej przyprływu. Urządzenie jest bardzo przydatne w sytuacji wszelkiego typu awarii lub rozbudowy istniejących sieci, kiedy wymagane jest odcięcie przepływu. Przyrząd wyposażony jest w tarczę dystansową zapobiegającą nadmiernemu zgnieceniu i uszkodzeniu rury przez walce zaciskające. Docisk realizowany jest hydraulicznie.



PŁYTA GRZEJNA, typ PGRN

Zastosowanie: zgrzewanie doczołowe

Wykonana jest z aluminium pokrytego tkaniną PTFE, zapobiegającą przywierania rury do płyty. Temperatury płyty jest elektronicznie kontrolowana i sterowana dzięki regulatorowi zainstalowanemu rękojeści płyty. Płyta dostarczana jest ze stojakiem umożliwiającym jej transport, gwarantującym ochronę przed zabrudzeniem powierzchni grzejnych oraz szybsze osiągnięcie przez płytę grzejną żądanej temperatury i chroniącym operatora przed przypadkowym poparzeniem dzięki zastosowanym ekranom termicznym. Timer do odliczania czasu wbudowany w rękojeść.



PODSTAWKI ROLKOWE POD RURY

Zastosowanie: zgrzewanie doczołowe

Służą do poziomowania w terenie łączonych odcinków rur. Ma to istotne znaczenie dla prawidłowości wykonania zgrzewu i uzyskania współosiowości łączonych elementów. Zastosowanie podpar zmniejsza obciążenia przekazywane przez rury na zgrzewarkę i chroni rurę przed uszkodzeniami mechanicznymi. Podpory dostarczane są do zakresów średnic od 50 do 1200mm.



WKŁADY DO ZGRZEWANIA KĄTOWEGO

Zastosowanie: zgrzewanie doczołowe

Po ich zainstalowaniu na zgrzewarce możliwe jest doraźne wykonywanie na placu budowy ze ścinków, (resztek) rur: łuków segmentowych (kolan) o stałym kącie jednostkowym (kątem zależnym od wybranej wersji) w zakresie średnic uzależnionym od wersji wkładów. Obecnie oferujemy pierścienie kątowe w dwóch wersjach: 2x7,5°, 2x11,25°.



POZOSTAŁY ASORTYMENT



Zgrzewarka doczołowa z dociskiem ręcznym ZRCN-160

Zgrzewarki typ ZRCN-160 służy do zgrzewania rur z tworzyw termoplastycznych (PE, PP, PVDF) w zakresie średnic od \varnothing 50-160mm. Zgrzewarki typu ZRCN najczęściej są wykorzystywane do łączenia rur osłonowych dla energetyki i telekomunikacji, zgrzewania rur spustowych, przewodów klimatyzacyjnych. Urządzenie wyposażone jest w ręczną przekładnię zębatą umożliwiającą uzyskiwanie żądanej siły docisku. Pomiar siły odbywa się przy użyciu siłomierza sprężynowego.

Zgrzewarka warsztatowa ZRSN-160

Zgrzewarka ręczna warsztatowa ZRSN-160 przeznaczona jest do instalacji sanitarnych, klimatyzacyjnych, układów odpływów i odwodnień do zastosowania na placu budowy i w warsztacie. Zakres zgrzewania rur \varnothing 50 - \varnothing 160 do zgrzewania liniowego i pod kątem (0-22,5 st. -> $2\alpha_{max}=45st.$).

Zgrzewarka elektrooporowa do systemów odwodnieniowych ZERN-160

NOWOŚĆ

Zgrzewarka elektrooporowa ZERN-160 – 230V, 50 Hz, 1150W służy do zgrzewania rur odpływowych i elektrołączek z PE w zakresie średnic \varnothing 40-160mm. Urządzenie posiada elektroniczne sterowanie z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania i jest na stałe wmontowane w walizkę z tworzywa sztucznego. Końcówki przyłączeniowe \varnothing 2mm są wymienne.

Zgrzewarka kompatybilna z systemami: Akatherm–Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene–Euro

Przyrząd do wycinania wypyłki wewnętrznej OWWN

Przyrząd do usuwania wypyłki wewnętrznej typ OWWN przeznaczony do średnic od 90 mm do 500 mm. Kompletny zestaw składa się z czterech typów głowic, kompletu żerdzi, tarcz podporowych i drewnianej skrzyni transportowej. Aby urządzenie pracowało wymagana jest minimalnie jedna głowica, komplet żerdzi i kpl. tarcz podpór dedykowanych do danej głowicy.

Zgrzewarka ZHCN-630ER (wersja remontowa)

Zgrzewarka typ ZHCN-630ER to lekka, dwujarzмова zgrzewarka znajdująca zastosowanie przy pracach remontowych. Urządzenie pracuje w zakresie 315-630mm. Zgrzewarka może pracować na ramie nośnej lub bez niej. Istnieje możliwość przygotowania analogicznej maszyny do innego zakresu średnic.

Zgrzewarki do przygrzewania sączków

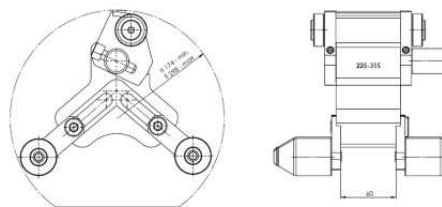
Zgrzewarka specjalna do przygrzewania sączków została stworzona na zmodyfikowanej bazie zgrzewarki warsztatowej. Urządzenie zostało stworzone z myślą o instalacjach odwodnieniowych dla mostów. Pozwala na przygrzewanie do rury magistralnej sączków o różnych średnicach, zależnie od potrzeb klienta. Urządzenie wykorzystuje metodę polifuzyjną, tzn. w magistralnej rurze odwiera się otwór, po czym specjalna matryca wygrzewa wnętrze otworu i końcówkę sączka. W ostatnim etapie zgrzewarka wsuwa na odpowiednią głębokość rozgrzaną końcówkę sączka do rozgrzanego otworu.



USŁUGI

PROJEKTOWANIE, PRODUKCJA, USŁUGI

Dział projektowy i technologiczny zajmuje się opracowywaniem nowych rozwiązań oraz maszyn i urządzeń wg. dokumentacji opracowanej w naszej firmie od projektu do wykonania lub powierzonej przez klienta (m. in. elementy grzejne i układy hydrauliki siłowej: siłowniki, zasilacze hydrauliczne, itp.).



USŁUGI KOOPERACYJNE:

- toczenie na tokarkach konwencjonalnych (średnica toczenia do 1000mm i długość do 3000mm) oraz na tokarkach sterowanych numerycznie (średnica toczenia do 400mm i długość do 1000mm),
- frezowanie na frezarkach konwencjonalnych oraz 3-osiowych centach obróbczych (max. pole obróbki 1600x1000mm),
- usługi w zakresie spawania metodami: MIG, MAG, TIG,
- wycinanie elementów strumieniem wody ze ścierniwem (max wymiary 3000x1500mm, grubość do 120mm).



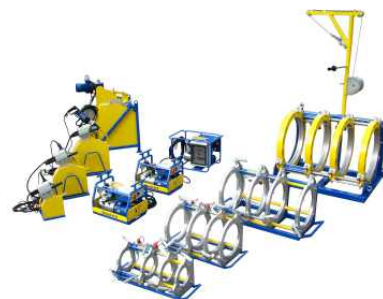
KALIBRACJE, PRZEGLĄDY, REMONTY

Profesjonalny serwis Nowatech wykonuje obsługę gwarancyjną i pogwarancyjną zgrzewarek naszej produkcji. Jakość naszych usług wpływa na długotrwałą bezproblemową pracę w nawet najtrudniejszych warunkach.



WYPOŻYCZALNIA

Firma zajmuje się wypożyczaniem maszyn do zgrzewania doczołowego oraz elektrooporowego dla zakresu średnic $\varnothing 50$ mm - $\varnothing 1200$ mm. Do dyspozycji klientów jest około 30 zgrzewarek. Wszystkie urządzenia będące na stanie wypożyczalni posiadają wymagane aktualne świadectwa kalibracji i oznakowanie CE. Wszystkie nasze urządzenia wyposażone są w moduł rejestracji parametrów zgrzewania i półautomatyczne lub automatyczne sterowanie.



SZKOLENIA:

-szkolenia przygotowawcze z egzaminem przed inspektorem UDT dla branży gazowniczej i wodno-kanalizacyjnej w nowo powstałym ośrodku szkoleniowym, zakończone uprawnieniami UDT.

-szkolenie dla zgrzewaczy dla branży WOD-KAN zakończone wydaniem uprawnień dla monterów

-przy zakupie każdej z naszych zgrzewarek w ramach odbioru osobistego w siedzibie firmy przeprowadzane są bezpłatne szkolenia z zakresu obsługi i użytkowania dla przyszłych operatorów maszyn. Odbycie takiego szkolenia zostaje potwierdzone wydaniem zaświadczenia o przejściu instruktazu stanowiskowego,





Szczegóły techniczne i handlowe naszej oferty znajdą Państwo na naszej stronie internetowej www.nowatech.com.pl lub kontaktując się z naszym działem handlowym pod numerem +48 33 872 07 14



Niniejszy katalog nie stanowi oferty w rozumieniu obowiązujących przepisów
Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia

Nowatech Sp. z o.o.

■ ul. Podstawie 10, 43-100 Wadowice
■ tel. +48 (33) 872 07 14 ■ fax: +48 (33) 873 07 20
www.nowatech.com.pl ■ marketing@nowatech.com.pl

