



MATERIAŁY DO LUTOWANIA, PRODUKTY POMOCNICZE DLA INSTALATORÓW



Jürgen Armack Sp. z o.o.
ul. Rzemieślnicza 14; 64-920 Piła
tel. 67/212 68 83; fax 67/214 04 77
e-mail: info@armack.pl;
www.armack.pl



LUTOWANIE MIĘKKIE

| | |
|--------------------------|---|
| Pasta LF Nr 3 ze spoiwem | 3 |
| Topnik (FT; C65; C66) | 3 |
| Lut miękki Nr 3 | 3 |

LUTOWANIE TWARDE I SPAWANIE

| | |
|--|-------|
| Pasta HS i proszek HSP do lutowania twardego | 4 |
| Proszek HKM do lutowania twardego i spawania | 4 |
| Luty twarde miedziano-fosforowe (L-CuP6; L-Ag2P; L-Ag5P) | 4 – 5 |
| Luty twarde z wyższą zawartością srebra (L-Ag34Sn; L-Ag40Sn; L-Ag45Sn) | 5 |
| Lut twardy mosiężny L-CuZn39Sn | 5 |

MATERIAŁY POMOCNICZE

| | |
|---|---------|
| Czyścik niemetaliczny | 6 |
| Szczotki do kształtek miedzianych | 6 |
| Żel poślizgowy | 6 |
| Pasta amasan do uszczelniania gwintów | 6 |
| Pasta „Neo-Fermit” do uszczelniania gwintów | 7 |
| Pasta „Solar-Fermit” do uszczelniania gwintów | 7 |
| Pasta „GEB 2” do uszczelniania gwintów | 7 |
| Włókna konopne do uszczelniania gwintów (szpule, kłębki, warkocze) | 7 |
| Taśmy teflonowe do uszczelniania gwintów | 8 |
| Nici do uszczelniania gwintów | 8 |
| Kit ognioodporny | 8 |
| Maty i preparaty chroniące przed ogniem; pasta przewodząca ciepło T12 | 9 |
| Masa uszczelniająca, kit sanitarny | 9 |
| Preparaty techniczne w aerozolu: wykrywacz nieszczelności; teflon; miedź i cynk | 10 |
| Poliuretanowa pianka montażowo-uszczelniająca | 11 |
| Taśmy techniczne | 11 – 12 |
| Preparaty do likwidacji przecieków | 13 |
| Preparaty do naprawy urządzeń sanitarnych | 14 |
| Palniki do lutowania miękkiego, twardego i lutospawania; narzędzia dla instalatorów, drut | 14 – 15 |



amasan PASTA LF NR 3 DO LUTOWANIA MIĘKKIEGO

Pasta to mieszanina mikroziarnistego proszku ze spoiwa S-Sn97Cu3 (L-SnCu3) wg DIN EN 29453 i topnika wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21), stosowana w połączeniu z lutem miękkim Nr 3 do lutowania rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Atest PZH, DVGW i RAL.

| | | |
|--------------------|----------------------|-------|
| Artykuł nr 5110097 | Pudełko o zawartości | 100 g |
| Artykuł nr 5125097 | Pudełko o zawartości | 250 g |

Pasta oferowana z pędzlem wewnątrz opakowania (czerwona nakrętka) i dodawanym osobno.



amasan TOPNIK FT DO LUTOWANIA KSZTAŁTEK

Topnik w czystej postaci pasty wg DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) posiadający atest PZH, DVGW i RAL. Zalecany szczególnie do lutowania miękkiego kształtek i rur miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Topnik jest całkowicie rozpuszczalny w wodzie i zostaje wmyty w trakcie płukania instalacji.

| | | |
|--------------------|----------------------|-------|
| Artykuł nr 1063522 | Tubka o zawartości | 35 g |
| Artykuł nr 1065522 | Tubka o zawartości | 70 g |
| Artykuł nr 1062522 | Pudełko o zawartości | 125 g |



amasan TOPNIK C65

Topnik produkowany wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 21), przeznaczony do lutowania miękkiego rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Topnik zapewnia szybkie i pewne lutowanie oraz wysoką trwałość połączenia. Atest PZH, DVGW i RAL.

| | | |
|--------------------|----------------------|-------|
| Artykuł nr 1010021 | Butelka o zawartości | 125 g |
| Artykuł nr 1035021 | Butelka o zawartości | 500 g |



amasan ŻEL - TOPNIK C66

Silnie aktywny środek wg DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), stosowany do lutowania miękkiego blach i rur wykonanych z miedzi (c.o.), mosiądzu, stali i cynku. Niskie napięcie powierzchniowe topnika zapewnia dobry przepływ lutowia, co umożliwia lutowanie w trudno dostępnych miejscach. Atest PZH.

| | | |
|--------------------|----------------------|-------|
| Artykuł nr 1010012 | Butelka o zawartości | 125 g |
| Artykuł nr 1035012 | Butelka o zawartości | 500 g |



amasan LUT MIĘKKI NR 3

S-Sn97Cu3 (L-Sn97Cu3) wg DIN EN29453, przeznaczony do lutowania miękkiego rur i kształtek miedzianych w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej wg DVGW – arkusz roboczy GW 2 i GW 7 oraz centralnego ogrzewania o temperaturze pracy do 110°C. Zakres temperatur topnienia: 230°C - 250°C. Atest PZH.

| | | |
|--------------------|------------------|--------------|
| Artykuł nr 6642097 | średnica: 2,0 mm | szpula 250 g |
| Artykuł nr 6632097 | średnica: 2,0 mm | szpula 100 g |
| Artykuł nr 6642597 | średnica: 2,5 mm | szpula 250 g |
| Artykuł nr 6632597 | średnica: 2,5 mm | szpula 100 g |
| Artykuł nr 6643097 | średnica: 3,0 mm | szpula 250 g |
| Artykuł nr 6633097 | średnica: 3,0 mm | szpula 100 g |





amasan PASTA HS DO LUTOWANIA TWARDEGO

Topnik wg DIN EN 1045-FH10 (F-SH1), przeznaczony do lutowania twardego miedzi, mosiądzu, brązu oraz stali zwykłej i nierdzewnej. Stosowany przy lutowaniu instalacji z rur miedzianych wody pitnej, gazu, c.o. oraz olejowych. Zakres temperatur: 550°C - 800°C. Atest PZH, DVGW i RAL.

| | | |
|--------------------|----------------------|--------|
| Artykuł nr 7010001 | Butelka o zawartości | 100 g |
| Artykuł nr 7050001 | Butelka o zawartości | 500 g |
| Artykuł nr 7100001 | Butelka o zawartości | 1000 g |



amasan PROSZEK HSP DO LUTOWANIA TWARDEGO

Topnik wg DIN EN 1045-FH10 (F-SH1), przeznaczony do lutowania twardego miedzi i jej stopów, stali i stali niklowo-chromowej. Zakres temperatur: 550°C - 800°C.

| | | |
|--------------------|----------------------|-------|
| Artykuł nr 7010007 | Butelka o zawartości | 100 g |
|--------------------|----------------------|-------|



amasan PROSZEK HKM DO LUTOWANIA TWARDEGO I SPAWANIA

Topnik koloru różowego uniwersalnego zastosowania wg DIN EN 1045-FH20 (F-SH2). Stosowany do lutowania twardego oraz spawania miedzi, mosiądzu, żelaza i stali. Zakres temperatur: 700°C – 1.000°C. Atest PZH.

| | | |
|--------------------|----------------------|-------|
| Artykuł nr 7010002 | Butelka o zawartości | 100 g |
| Artykuł nr 7050002 | Butelka o zawartości | 500 g |



amasan LUT TWARDY 94

Lut wg DIN EN 1044-CP203 (L-CuP6), zakres temperatur topnienia 710 – 880°C, temperatura robocza 760°C, stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią bez użycia topnika. Zwykle służy do lutowania złączek miedzianych stosowanych w instalacjach ciepłej i zimnej wody oraz centralnego ogrzewania. Lut nie zawiera żelaza i niklu dzięki czemu znajduje zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym w urządzeniach, gdzie temperatura robocza nie przekracza 200°C. Atest PZH.

| | |
|--------------------|--------------|
| Artykuł nr 7094613 | 2,0 x 500 mm |
|--------------------|--------------|



amasan LUT TWARDY AS2

Lut wg DIN EN 1044-CP105 (L-Ag2P), zakres temperatur topnienia 650 - 810°C, temperatura robocza 740°C. Lut zawiera 2% srebra. Stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią (bez użycia topnika), w innych przypadkach stosować z pastą HS. Dopuszczony do lutowania instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Można nim łączyć rury miedziane ze złączkami miedzianymi, mosiężnymi i z brązów cynowo-cynkowych. Nie stosować do lutowania stali i stopów zawierających nikiel. Stosowany także w technice chłodniczej (do temp. roboczej 200°C) oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Atest PZH.

| | |
|--------------------|--------------|
| Artykuł nr 7094603 | 2,0 x 500 mm |
|--------------------|--------------|



amasan LUT TWARDY AS2 W POSTACI PIERŚCIENI

Lut wg DIN EN 1044-CP105 (L-Ag2P) do lutowania twardego miedzi z miedzią i miedzi z jej stopami. Spoiwo dostępne w postaci pierścieni:

15 mm x 2,0 mm

18 mm x 2,0 mm

22 mm x 2,0 mm





amasan LUT TWARDY AS5

Lut wg DIN EN 1044-CP104 (L-Ag5P), zakres temperatur topnienia 650 - 810°C, temperatura robocza 710°C. Lut zawiera 5% srebra. Stosowany do lutowania twardego miedzi z miedzią (bez użycia topnika) i miedzi ze stopami miedzi przy zastosowaniu pasty HS. Dopuszczony do lutowania instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Nie stosować do lutowania stali i stopów zawierających nikiel. Stosowany w technice chłodniczej do temp. roboczej 200°C oraz w przemyśle elektrotechnicznym. Atest PZH.

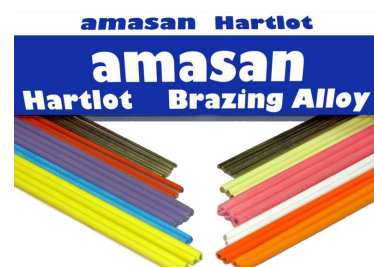
Artykuł nr 7094622 2,0 x 500 mm



amasan LUT TWARDY AS34/34U

Lut wg DIN EN 1044-AG106 (L-Ag34Sn), zakres temperatur topnienia 630 – 730°C, temperatura robocza 710°C. Przeznaczony do lutowania materiałów ze stali i miedzi z materiałami złącznymi ze stali, miedzi, mosiądzu oraz brązów cynowo-cynkowych. Stosowany do łączenia instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Atest PZH.

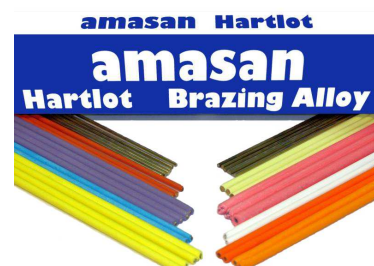
Artykuł nr 7094605 2,0 x 500 mm
Artykuł nr 7094605u 2,0 x 500 mm (otulony)



amasan LUT TWARDY AS40/40U

Lut wg DIN EN 1044-AG105 (L-Ag40Sn), zakres temperatur topnienia 650 – 710°C, temperatura robocza 690°C. Zalecany do lutowania twardego stali, stali nierdzewnej, niklu i jego stopów, miedzi i jej stopów oraz wzajemnego łączenia wymienionych materiałów. Stosowany również w przemyśle spożywczym gdzie wymagana jest wysoka odporność na korozję, jak również do lutowania agregatów chłodniczych, instalacji destylacyjnych oraz sprzętu AGD. Atest PZH.

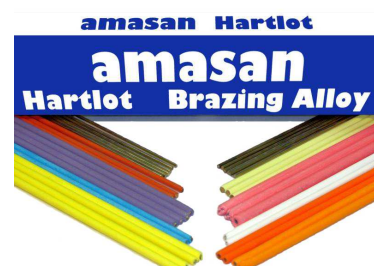
Artykuł nr 7094623 2,0 x 500 mm
Artykuł nr 7094623u 2,0 x 500 mm (otulony)



amasan LUT TWARDY AS45/45U

Lut wg DIN EN 1044-AG104 (L-Ag45Sn), zakres temperatur topnienia 640 – 680°C, temperatura robocza 670°C. Przeznaczony do lutowania materiałów ze stali i miedzi oraz wzajemnego łączenia wymienionych materiałów. Stosowany do łączenia instalacji: zimnej i ciepłej wody, olejowych, gazu ciekłego, miejskiego i ziemnego oraz przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Atest PZH.

Artykuł nr 7094609 2,0 x 500 mm
Artykuł nr 7094609u 2,0 x 500 mm (otulony)



amasan LUT TWARDY CuZn39Sn/ CuZn39SnU

Lut wg DIN EN 1044-CU304 (L-CuZn39Sn), zakres temperatur topnienia 870 – 890°C, temperatura robocza 900°C. W instalacjach rurowych dopuszczony do stosowania przez DVGW tylko do zimnej wody (materiał rur: stal ocynkowana). Oprócz tego przeznaczony do lutowania twardego stali, zeliwa ciągliwego oraz stopów miedzi. Spoina odporna na temperaturę pracy do 300°C. Atest PZH.

Artykuł nr 7094647 2,0 x 500 mm
Artykuł nr 7094647u 2,0 x 500 mm (otulony)



Informacje na temat innych spoiw na www.armack.pl

Dostępne średnice lutów twardych: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 i 3,0 mm



amasan CZYŚCIKI NIEMETALICZNE

Czyścik do szybkiego czyszczenia powierzchni przedmiotów przeznaczonych do lutowania bez pozostawiania rys. Wyeliminowanie zadziorów i rys zapobiega powstaniu w przyszłości szkód wywołanych korozją. Czyściki są odporne na działanie rozpuszczalników, można nimi także usuwać tłuste zanieczyszczenia. Zabrudzone czyściki dają się oczyścić poprzez wytrzepanie lub wypłukanie i mogą być ponownie użyte.

Artykuł nr 4012560

60 x 130 mm - opakowanie zawiera 10 arkuszy



amasan SZCZOTKI DO KSZTAŁTEK MIEDZIANYCH

Szczotki do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur i kształtek z miedzi.

Artykuł nr 4400012

Szczotka - śr. 12 mm

Artykuł nr 4400015

Szczotka - śr. 15 mm

Artykuł nr 4400018

Szczotka - śr. 18 mm

Artykuł nr 4400022

Szczotka - śr. 22 mm

Artykuł nr 4400028

Szczotka - śr. 28 mm

Artykuł nr 4400035

Szczotka - śr. 35 mm



amasan ŻEL POŚLIZGOWY

Środek do połączeń rurowych z tworzyw sztucznych i innych materiałów. Główne cechy: znakomite właściwości poślizgowe, wolny od zasad i kwasów, nie drażniący skóry, redukowany biologicznie, zielono przezroczysty (tubka – biały krem), odporny do temp. -5°C. Posiada atest PZH, może być stosowany do instalacji wody pitnej.

Artykuł nr 4002150

Tuba o zawartości 150 g

Artykuł nr 4002250

Tuba o zawartości 250 g

Artykuł nr 4750000

Butelka o zawartości 500 g

Artykuł nr 4002501

Wiadro o zawartości 1.000 g



amasan ŻEL POŚLIZGOWY NA BAZIE SILIKONU

Środek poślizgowy w postaci białego, bezzapachowego kremu stosowany do wszelkich połączeń rurowych z tworzyw sztucznych i innych materiałów. Główne cechy: znakomite właściwości poślizgowe, dobra przyczepność, wolny od zasad i kwasów, nie drażni skóry, redukowany biologicznie, odporny do temperatury -15°C. Środek ułatwia montaż i demontaż muf, chroni gumowe uszczelki przed starzeniem. Posiada atest PZH, może być stosowany do instalacji wody pitnej.

Artykuł nr 4715001

Butelka o zawartości 150 g

Artykuł nr 4725001

Butelka o zawartości 250 g

Artykuł nr 4750001

Butelka o zawartości 500 g



amasan PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW

Uniwersalna pasta do uszczelniania gwintów w połączeniu z konopiami. Stosowana jest w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz gazowych i centralnego ogrzewania. Składa się z mieszanin olejowych i wypełniaczy. Produkt nie zawiera rozpuszczalników i substancji niebezpiecznych, a zastosowane wypełniacze wolne są od azbestu. Atest PZH i INiG.

Artykuł nr 4003075

Tubka o zawartości 75 g

Artykuł nr 4003150

Pudełko o zawartości 150 g

Artykuł nr 4003200

Tubka o zawartości 200 g

Artykuł nr 4003300

Pudełko o zawartości 300 g

Artykuł nr 4003500

Pudełko o zawartości 500 g

Artykuł nr 4003200Z

Zestaw – tubka 200 g + konopie 100 g

Artykuł nr 4003075Z

Zestaw – tubka 75 g + konopie 100 g





PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW "Neo-Fermit"

Uniwersalna pasta Neo-Fermit służy do uszczelniania metalowych gwintów rurowych w połączeniu z konopiami. Pasta Neo-Fermit stosowana jest w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz gazowych i centralnego ogrzewania. Gwint owinięty konopiami należy pokryć warstwą pasty i mocno skręcić, uzyskane w ten sposób złącze może od razu pracować w sieci. Pasta uszczelnia dodatkowo złącze i umożliwia jego łatwe rozkręcenie nawet po dłuższym czasie. Atest DVGW Reg. nr 93.01 c 188. Atest PZH.



| | | |
|--------------------|---------------------|-------|
| Artykuł nr 4001090 | Tubka o zawartości | 90 g |
| Artykuł nr 4001150 | Tubka o zawartości | 150 g |
| Artykuł nr 4001325 | Tubka o zawartości | 325 g |
| Artykuł nr 4001401 | Puszka o zawartości | 450 g |
| Artykuł nr 4001800 | Puszka o zawartości | 800 g |

PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW „Solar-Fermit”

Pasta uszczelniająca do specjalnego zastosowania w technice solarnej. Służy do uszczelniania metalowych gwintów rurowych w połączeniu z konopiami w instalacjach solarnych pracujących przy ciśnieniu do 15 bar i temperaturze do 160°C. Odporna na glikol pasta umożliwia łatwe rozkręcenie złącza nawet po dłuższym czasie. Pasta nie może być stosowana do uszczelniania instalacji gazowych i wody pitnej.



| | | |
|--------------------|---------------------|-------|
| Artykuł nr 4001250 | Puszka o zawartości | 250 g |
|--------------------|---------------------|-------|

PASTA DO USZCZELNIANIA GWINTÓW GEB 2

Uniwersalna pasta Gebatout 2 służy do uszczelniania metalowych gwintów rurowych w połączeniu z konopiami. Pasta stosowana jest w instalacjach ciepłej i zimnej wody pitnej oraz gazowych i centralnego ogrzewania. Gwint owinięty konopiami należy pokryć warstwą pasty i mocno skręcić, uzyskane w ten sposób złącze może od razu pracować w sieci. Pasta uszczelnia dodatkowo złącze i umożliwia jego łatwe rozkręcenie nawet po dłuższym czasie. Atest PZH i INiG.



Maksymalna odporność na temperaturę [°C]: 135 dla wszystkich metali i płynów
Wytrzymałość ciśnieniowa: 200 bar
Zgodna z normą PN-EN 751-2

amasan SZPUŁA Z KONOPIAMI

Szpuła z konopiami w dyspenserze z tworzywa. Konopie do uszczelniania gwintów w połączeniu z pastą amasan, Neo-Fermit, GEB lub Solar-Fermit.

| | | |
|--------------------|----------------|------|
| Artykuł nr 4005220 | Szpuła o wadze | 80 g |
|--------------------|----------------|------|



amasan KŁĘBEK Z KONOPIAMI

Kłębek opakowany w folię termokurczliwą. Włókno stosowane do uszczelniania gwintów w połączeniu z pastą amasan, Neo-Fermit, GEB lub Solar-Fermit.

| | | |
|--------------------|----------------|-------|
| Artykuł nr 4005100 | Kłębek o wadze | 100 g |
|--------------------|----------------|-------|



amasan KONFEKCJONOWANE WARKOCZE KONOPNE

Warkocz o wadze 100, 200, 500 i 1.000 g. Konopie stosowane do uszczelniania gwintów w połączeniu z pastą amasan, Neo-Fermit, GEB lub Solar-Fermit.





amasan TAŚMA TEFLONOWA

Taśma teflonowa do uszczelniania połączeń gwintowych w instalacjach metalowych i z tworzyw sztucznych.

Artykuł nr 4011210 (do gazu)
Szerokość: 12 mm, Długość: 12 m, Grubość: 0,10 mm

Artykuł nr 4011208 (do wody)
Szerokość: 12 mm, Długość: 12 m, Grubość: 0,08 mm

Artykuł nr 4011301 (PROFESSIONAL – do gwintów powyżej 3/4")
Szerokość: 19 mm, Długość: 15 m, Grubość: 0,20 mm



NIĆ DO POŁĄCZEŃ RUROWYCH LOCTITE 55

Nowy, szybszy i bardziej uniwersalny uszczelniacz do rur. Może być bezpiecznie i pewnie stosowany w kontakcie z wodą przeznaczoną do picia (gorącą i zimną), ściekami, gazem, sprężonym powietrzem oraz olejami przemysłowymi. Do zastosowania wszędzie tam gdzie do tej pory używano taśmy, konopi i past. Używany do uszczelniania złączy gwintowych zarówno metalowych, jak i wykonanych z tworzyw sztucznych.

Artykuł nr 4005055 Opakowanie o zawartości 50 m
Artykuł nr 4010055 Opakowanie o zawartości 150 m



NIĆ TEFLONOWA DO POŁĄCZEŃ RUROWYCH TWINEFLON

Niść wykonana w 100% z PTFE. Całkowicie odporna na działanie agresywnych chemikaliów, rozpuszczalników, paliw i kwasów. Stabilna w przedziale temperatur od -200°C do +240°C. Niepalna, odporna na niszczenie powierzchniowe, utlenianie, kruszenie, rozwój grzybów i bakterii. Po nawinięciu nici na gwint należy nanieść 2 – 3 krople środka poślizgowego z adaptera, który znajduje się u dołu dozownika i rozsmarować go po nici. Środek ten jest nieagresywny i biodegradowalny. Po skręceniu instalacji mamy możliwość korekty do 45°. Zalecany do instalacji wodnych i gazowych, tlenowych, parowych, solarnych oraz w instalacjach przepływowych benzyny, produktów ropy naftowej, propanu, butanu, benzenu, nafty i gazu naturalnego.

Artykuł nr 4015056 Opakowanie o zawartości 175 m



KIT OGNIODPORNY "Froschmarke"

Kit stosuje się do montażu i uszczelniania kotłów i aparatury grzewczej, pieców przemysłowych i kuchennych, drzwi ogniodpornych itp. Kit nanosi się za pomocą szpachelki. Uszczelnione miejsca mogą być natychmiast wystawione na bezpośredni kontakt z ogniem. Wytrzymałość termiczna do 1.000°C. Puszki należy przechowywać dobrze zamkniętą, stwardniały kit można uelastyczyć poprzez dodanie niewielkiej ilości wody.

Artykuł nr 4007250 Puszka o zawartości 250 g
Artykuł nr 4007500 Puszka o zawartości 500 g
Artykuł nr 4007001 Puszka o zawartości 1.000 g





KIT SANITARNY „Aqua-Fermit”

Kit Aqua-Fermit służy do uszczelniania metalowych połączeń kielichowych rur kanalizacyjnych przy umywalkach, muszlach klozetowych itp. Przy dużym kącie odchylenia w celu podwyższenia wytrzymałości do masy można dołożyć włókna konopne. Kit pozostaje elastyczny nawet po długim czasie i dlatego naprawy instalacji (zwłaszcza muszli klozetowych i umywalek) mogą być wykonywane bez ryzyka uszkodzenia materiału.

| | | |
|--------------------|---------------------|-------|
| Artykuł nr 4004250 | Puszka o zawartości | 250 g |
| Artykuł nr 4004500 | Puszka o zawartości | 500 g |



MASA USZCZELNIAJĄCA „Plastic-Fermit”

Masa Plastic-Fermit sporządzona jest na bazie tworzywa sztucznego i odporna na temperaturę ponad 100°C. Produkt szczególnie przydatny przy montażu armatury sanitarnej. Masa zachowuje swoje elastyczne właściwości, nie twardnieje i nie kruszeje, dlatego chroni urządzenia porcelanowe przed pęknięciami powstającymi wskutek rozszerzalności cieplnej.

| | | |
|--------------------|---------------------|---------|
| Artykuł nr 4008250 | Puszka o zawartości | 250 g |
| Artykuł nr 4008501 | Puszka o zawartości | 1.000 g |



THERMOSTOP ŻEL

Nietoksyczny, bezbarwny żel absorbujący ciepło chroniący przed zniszczeniem, odbarwianiem, zniekształcaniem, pękaniem, tworzeniem się pęcherzyków i wygięciem zaworów, armatury i innych materiałów nieodpornych na działanie wysokiej temperatury jaka powstaje w trakcie lutowania miękkiego, twardego oraz spawania. Skuteczność preparatu zależy od grubości warstwy żelu jaka zostanie zaaplikowana na chronione elementy i od intensywności źródła ciepła. Preparat nie spływa z chronionych elementów. Żel może być stosowany na wszystkich materiałach (części metalowe, części plastikowe, miedź, drewno, papier, szkło, beton, kamień), które po zakończeniu pracy mogą zostać umyte przy użyciu wody.

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| Artykuł nr 4005001 | Pojemnik o zawartości 1.000 ml |
|--------------------|--------------------------------|



amasan PASTA OGNIODPORNĄ TYP „F”

Pasta, którą dobrze modeluje się rękoma. Szczególnie przydatna przy lutowaniu i spawaniu instalacji rurowych. Chroni wszystkie wrażliwe materiały do temperatury 3.000°C. Blokują przepływ ciepła do chronionego materiału.

| | |
|--------------------|----------------------------|
| Artykuł nr 4300100 | Pojemnik o zawartości 1 kg |
|--------------------|----------------------------|



amasan MATY OGNIODPORNE

Maty służą jako podkład ochronny w trakcie spawania lub lutowania. Ochrona do temperatury nawet 3.000°C. Blokują przepływ ciepła do chronionego materiału.



amasan PASTA PRZEWODZĄCA CIEPŁO T12

Pasta T12 służy jako wypełniacz przewodzący ciepło pomiędzy powierzchniami styku półprzewodników z elementami chłodzącymi. Posiada biały kolor i jest chemicznie neutralna, nie wysycha i nie twardnieje, zachowuje swoją konsystencję zarówno przy niskich, jak i wysokich temperaturach (od -30°C do 200°C).

| | | |
|--------------------|--------------------|-------|
| Artykuł nr 8000512 | Tubka o zawartości | 5 g |
| Artykuł nr 8003513 | Tubka o zawartości | 35 g |
| Artykuł nr 8010014 | Tubka o zawartości | 100 g |





amasan WYKRYWACZ NIESZCZELNOŚCI W AEROZOLU

Nieszkodliwy dla środowiska środek zgodny z normą DIN-DVGW. Preparat ten stosuje się przy wykrywaniu nieszczelności: rurociągów i węży, połączeń spawanych i lutowanych, urządzeń na gaz palny, urządzeń chłodniczych, układu hamulcowego, butli i pojemników z gazami technicznymi i medycznymi, śrubunków, zaworów itp. Wykrywacz nie tworzy niebezpiecznych związków z propanem, butanem, acetylenem, tlenem, gazem ziemnym i miejskim oraz z CO₂, N₂O, azotem i fluorowodorem. Preparat jest niepalny, antykorozyjny, nie drażni skóry. Atest PZH.

Artykuł nr 4000400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan TEFLON W AEROZOLU

Beztłuszczowy, suchy i czysty środek na bazie teflonu wykazujący świetne właściwości poślizgowe. Doskonale smaruje powierzchnie pozostające w ruchu, zmniejsza tarcie i obciążenie współpracujących części. Wykorzystywany w bardzo wielu dziedzinach przemysłu, szczególnie przy produkcji: papieru, drewna, tekstyliów, tworzyw sztucznych i elementów gumowych, a więc wszędzie tam, gdzie potrzebne są środki smarujące nie powodujące jednocześnie tłustych zabrudzeń. Z powodzeniem znajduje również zastosowanie w meblarstwie i motoryzacji.

Artykuł nr 4021400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan MIEDŹ W AEROZOLU

Szybkoschnący preparat, wykonany z mikroziarnistego proszku miedzanego (żadna farba), odporny na warunki atmosferyczne i podlegający naturalnej oksydacji. Przylega pewnie i szybko do wszystkich materiałów i trwałych powierzchni. Wypełniacz w postaci żywicy akrylowej nadaje położonej powłoce elastyczność i odporność na pękanie. Atest PZH. **ZASTOSOWANIE:** wszelkie powłoki dekoracyjne, do pokrywania parapetów, spoin i uszkodzonych miejsc na blachach, rynnach i rurociągach z miedzi. Do zabezpieczania zewnętrznych opraw oświetleniowych, skrzynek na listy i ochrony przed promieniami o wysokiej częstotliwości.

Artykuł nr 4004400

Pojemnik o zawartości 400 ml



amasan CYNK W AEROZOLU

Szybkoschnący, antykorozyjny preparat odznaczający się przyczepnością do wszystkich metali, a także odpornością na działanie soli, wody oraz temperaturę do 500°C. Zawartość 95 % czystego cynku nadaje materiałowi bazowemu cechę katodowej ochrony antykorozyjnej, a dodatkowe zabezpieczenie stanowi 5 % żywicy. Już przez krótkotrwały natrysk uzyskuje się powłokę ochronną o grubości 30 mikronów cynku. Atest PZH. **ZASTOSOWANIE:** naprawa uszkodzonych powierzchni ocynkowanych, pokrywanie spoin i spawów, przy konserwacji części samochodowych, rurociągów oraz jako podkład pod farby. Zabezpiecza antykorozyjnie maszyny i urządzenia narażone na zmienne warunki atmosferyczne.

Artykuł nr 4006400 – cynk jasny

Pojemnik o zawartości 400 ml

Artykuł nr 4002400 – cynk neutralny

Pojemnik o zawartości 400 ml



W ofercie są także: mosiądz w aerozolu, aluminium w aerozolu, stal nierdzewna w aerozolu, chrom w aerozolu i alu-cynk w aerozolu.



PIANKA MONTAŻOWA NISKOPRĘŻNA (pistoletowa i wężykowa)

Jednoskładnikowa poliuretanowa pianka montażowo-uszczelniająca o doskonałej przyczepności do większości materiałów budowlanych. Dzięki znakomitym własnościom wypełniającym i izolującym znajduje szerokie zastosowanie w pracach montażowych i wykończeniowych.

Właściwości:

- niskoprężna,
- łatwe użycie, najlepszy produkt dla wewnętrznego i zewnętrznego użytku w normalnych warunkach,
- temperatura robocza puszkki od +10°C do +25°C,
- temperatura otoczenia pracy od +5°C do +30°C, najlepsze wyniki przy +20°C,
- czas schnięcia 30 minut (30 mm szerokość).

Zastosowanie:

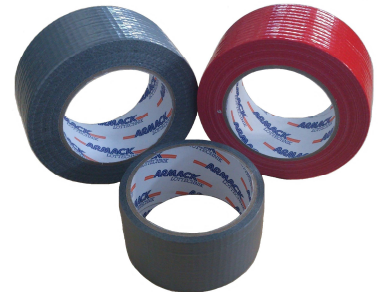
- mocowanie stolarki okiennej i drzwiowej z drewna, PCV i aluminium,
- wypełnianie i izolacja przepustów kablowych i rurowych,
- uszczelnienia złączy dachowych, ściennych i stropowych,
- izolacja elementów instalacji c.o. i wodno-kanalizacyjnych,
- wygłuszenie i uszczelnianie ścian działowych,
- łączenie i uszczelnianie prefabrykowanych elementów drewnianych w konstrukcjach szkieletowych,
- uszczelnienia w systemach chłodzących,
- izolacja termiczna dachów i stropodachów



amasan UNIWERSALNA TAŚMA DUCT

Taśma DUCT to tekstylna jednostronnie klejąca taśma o podwyższonej wytrzymałości i szerokim wachlarzu zastosowań. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Doskonale przylega do klejonych powierzchni. Jako warstwę przylepną zastosowano specjalny klej o wyjątkowej sile przylepności, zapewniający bardzo wysoką i trwałą przyczepność do prawie wszystkich podłoży. Klej nie powoduje korozji. Taśma posiada bardzo dobre własności uszczelniające, jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu.

ZASTOSOWANIE: uszczelnianie rur i kanałów wentylacyjnych z metalu i tworzyw sztucznych; uszczelnianie rur elastycznych spiro; mocowanie i ochrona przewodów klimatyzacyjnych i wentylacyjnych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; mocowanie izolacji na rurociągach; oznaczanie tras rurociągów; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów; różnego rodzaju szybkie reparacje. **Taśma dostępna jest w kolorach: szary, czerwony, biały, czarny i niebieski.**



| | | |
|---------------------|------------------|---------------|
| Artykuł nr 1014845 | Szerokość: 48 mm | Długość: 45 m |
| Artykuł nr 1014825 | Szerokość: 48 mm | Długość: 25 m |
| Artykuł nr 1014825 | Szerokość: 48 mm | Długość: 10 m |
| Artykuł nr 1014845R | Szerokość: 48 mm | Długość: 45 m |
| Artykuł nr 1014825R | Szerokość: 48 mm | Długość: 25 m |
| Artykuł nr 1014825R | Szerokość: 48 mm | Długość: 10 m |
| Artykuł nr 1014845B | Szerokość: 48 mm | Długość: 45 m |
| Artykuł nr 1014845W | Szerokość: 48 mm | Długość: 45 m |



amasan TAŚMA ALUMINIOWA GŁADKA

Taśma aluminiowa to jednostronnie klejąca taśma o szerokim wachlarzu zastosowań. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Doskonale przylega do klejonych powierzchni. Taśma posiada bardzo dobre własności, jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu. Idealnie maskuje i uszczelnia, a zastosowany klej jest bardzo wytrzymały. Jest odporna na promieniowanie ultrafioletowe, szczelna dla pary i wilgoci. Zastosowanie papieru silikonowanego jako warstwy separującej klej umożliwia proste i szybkie oderwanie kawałka taśmy z rolki.

ZASTOSOWANIE: klejenie folii aluminiowych i paroizolacyjnych; mocowanie otulin termoizolacyjnych na rurociągach; uszczelnianie rur elastycznych i rur spiro; uszczelnianie systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i ciepłowniczych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów; różnego rodzaju szybkie reparacje.

Artykuł nr 1034845

Szerokość: 48 mm

Długość: 45 m

Artykuł nr 1039645

Szerokość: 96 mm

Długość: 45 m



amasan TAŚMA ALUMINIOWA WZMOCNIONA

Taśma aluminiowa zbrojona to jednostronnie klejąca taśma o podwyższonej wytrzymałości i szerokim wachlarzu zastosowań. Taśma aluminiowa wzmocniona siatką z włókna szklanego o wymiarach 5 x 5 mm posiada większą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do taśmy gładkiej. Nałożona na izolacje w miejscach zgięć i rozgałęzień, na stykach materiałów i segmentów z wełny szklanej lub mineralnej pozwala zachować ciągłość aluminiowej warstwy ochronnej zapobiegającej wnikaniu wilgoci do wnętrza izolacji. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Doskonale przylega do klejonych powierzchni. Jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu. Idealnie maskuje i uszczelnia, a zastosowany klej jest bardzo wytrzymały.

ZASTOSOWANIE: klejenie folii aluminiowych i paroizolacyjnych; izolowanie rur z parą wodną; uszczelnianie systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i ciepłowniczych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów oraz szybkie reperacje.

Artykuł nr 1044845

Szerokość: 48 mm

Długość: 45 m

Artykuł nr 1047245

Szerokość: 72 mm

Długość: 45 m

Artykuł nr 1049645

Szerokość: 96 mm

Długość: 45 m



amasan TAŚMA ALUMINIOWA KOMINKOWA

Taśma aluminiowa to jednostronnie klejąca taśma o szerokim wachlarzu zastosowań. Charakteryzuje się dużą odpornością na warunki atmosferyczne, starzenie, wilgoć i temperaturę. Posiada bardzo dobre własności, jest mocna, elastyczna i bardzo łatwa w użyciu. Idealnie maskuje i uszczelnia, a zastosowany klej jest bardzo wytrzymały. **Z doświadczeń stosowania taśmy wynika, że jest wytrzymała w cyklach stało temperaturowych do 200°C. Maksymalne, chwilowe temperatury występujące podczas badań urządzeń grzewczych nie przekraczały 300°C.** Taśma łatwo dopasowuje się do klejonego podłoża. Zastosowanie papieru silikonowanego jako warstwy separującej klej umożliwia proste i szybkie oderwanie kawałka taśmy z rolki.

ZASTOSOWANIE: w instalacjach odprowadzania spalin z kotłów grzewczych, ogrzewaczy pomieszczeń, wkładów kominowych i innych urządzeń grzewczych; klejenia folii aluminiowych i paroizolacyjnych; mocowanie otulin termoizolacyjnych na rurociągach; uszczelnianie rur elastycznych i rur spiro; uszczelnianie systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i ciepłowniczych; łączenie izolacji z wełny mineralnej i pianki PE; klejenie i mocowanie różnych przedmiotów; różnego rodzaju szybkie reparacje.

Artykuł nr 1034845

Szerokość: 48 mm

Długość: 45 m





PŁYN DO USZCZELNIANIA INSTALACJI BCG24 i BCG30

Płyny do uszczelniania instalacji przy ubytkach wody:

BCG24 do 30 litrów na dobę;
BCG30 do 10 litrów na dobę.

Dozowanie: 1 litr środka na 50-100 litrów wody. **BCG jest samouszczelniającym środkiem przeznaczonym do uszczelniania kotłów, instalacji grzewczych, grzejników, ogrzewania podłogowego itp. Środek ten uszczelnia instalacje wykonane z wszelkich występujących w handlu materiałów (miedź, tworzywa sztuczne, stal).** Uszczelniacz w bardzo prosty sposób likwiduje miejsce wycieku wody z instalacji. Środek ten znajdując się w uszczelnianej instalacji krystalizuje się w połączeniu z powietrzem atmosferycznym w miejscu wycieku. Następuje samoistne mechaniczne zasklepienie miejsca przecieku. Uszczelnienie jest trwałe i odporne na starzenie. Środek odporny na wysokie temperatury i ciśnienie. Przed przystąpieniem do uszczelniania instalacji należy upewnić się czy w systemie grzewczym znajdują się środki antykorozyjne, przeciw zamarzaniu lub sole. Jeżeli tak, to należy system opróżnić i przepłukać wodą, a następnie napełnić go ponownie wodą i przystąpić do uszczelniania zgodnie z instrukcją. W instalacjach gdzie zastosowano elementy aluminiowe, po udanym uszczelnieniu (po ok. 4 tygodniach), należy instalację opróżnić, dokładnie przepłukać i następnie ponownie napełnić wodą. Środek należy dozować w stężeniu od 1:100 do 1:50. W przypadku konieczności, należy zmierzyć ilość wody w systemie. Istnieje również inna możliwość kontroli - przy prawidłowym dozowaniu wskaźnik pH roztworu wody i uszczelniacza powinien wynosić 10,5 - 11.



| | | |
|---------------------------|-----------------------|-------|
| BCG 24 Artykuł nr 4002524 | Kanister o zawartości | 2,5 l |
| BCG 24 Artykuł nr 4001024 | Butelka o zawartości | 1,0 l |
| BCG 30 Artykuł nr 4002530 | Kanister o zawartości | 2,5 l |
| BCG 30 Artykuł nr 4001030 | Butelka o zawartości | 1,0 l |

Płyny BCG nie uszkadzają pomp i zaworów regulacyjnych.

Z powodzeniem zastosowano je już ponad 100.000 razy.

EMALIA ZAPRAWKOWA

Emalia zaprawkowa w kolorze białym do likwidacji odprysków i rys na powierzchniach emaliowanych (umywalki, wanny, zlewozmywaki itp.). Nie nadaje się do napraw powierzchni pozostających w stałym kontakcie z wodą pitną. Nie żółknie. Odporna na detergenty. Wygodne użycie produktu zapewnia zastosowane opakowanie w formie sztyftu. Produkt dostępny w kolorze białym alpejskim i białym RAL 9010.



GUMA DO USUWANIA RYS I PRZEBARWIEŃ

Guma do usuwania rys, niedomytych śladów po rdzy oraz zabrudzeń na powierzchni wani, brodzików, umywalk wykonanych z emalii, ceramiki, stali nierdzewnej i mosiądzu. Produkt nie pozostawia żadnych śladów i zarysowań na czyszczonej powierzchni. Nie stosować do akrylu.





ZESTAW LOMAX DO LUTOWANIA TWARDEGO I LUTOSPRAWANIA

W skład zestawu wchodzi:

- rękojeść palnika,
- palnik do lutowania z kompletem wylotów,
- węże spawalnicze 5 m,
- butla do tlenu (5 dm³),
- butla do propanu (2,4 m³),
- reduktor do tlenu z osłonami manometrów,
- stelaż do butli,
- waga zestawu – 17,5 kg.

Niskociśnieniowe, iniektorowe (smoczkowe) palniki zastosowane w zestawie przeznaczone są do wykonywania precyzyjnych i drobnych prac spawalniczych oraz lutowania. Dzięki wygiętej nasadce, dużej łatwości w regulacji płomienia oraz dzięki ergonomicznemu kształtowi palnik ten oferuje operatorowi wysoki komfort pracy.

Zestaw spełnia wymagania normy PN-EN ISO 5172 „Palniki ręczne do spawania, cięcia i podgrzewania. Wymagania i badania”.



ZESTAW DO LUTOWANIA TWARDEGO EXPRESS 472

W skład zestawu wchodzi:

- końcówka do śr. 14 mm (zużycie gazu 153 g/h; moc 2,10 kW),
- końcówka do śr. 22 mm (zużycie gazu 200 g/h; moc 2,74 kW),
- końcówka do śr. 28mm (zużycie gazu 253 g/h; moc 3,47 kW),
- 2 butle gazu MAP Pro - gwint 1" (taki sam jak w Bernzomatic)
- zapasowa piezozapalarka,
- zapasowy wtryskiwacz gazu do końcówki palnika o mocy 2,74kW (śr. 22mm),
- walizka,

Zalety palnika:

- wymiana końcówek bez pomocy kluczy,
- wbudowany zawór umożliwiający pracę w każdej pozycji ANTYFLARA,
- automatyczna blokada spustu.



BUTLA Z GAZEM MAP / PRO Express

Butla posiada duży gwint 1" pasujący do palników VULCAN EXPRESS, BERNZOMATIC i wszystkich innych posiadający taki sam system poboru gazu. Temperatura płomienia 2.400°C. Butla o pojemności 1L zawiera 400g gazu.



PALNIK T757 BERNZOMATIC

Bernzomatic T757 to palnik do lutowania miękkiego i twardego. Charakterystyczną cechą urządzenia jest końcówka turbo dająca płomień wirowy o wysokiej temperaturze. Palnik wyposażony jest w piezozapalarkę, blokadę spustu do pracy ciągłej, wbudowany zawór umożliwiający pracę w każdej pozycji tzw. ANTYFLARA. Trwały metalowy korpus umożliwiający wieloletnie, bezpieczne użytkowanie. Dane techniczne: gwint 1", Moc: 3,5kW, Zużycie gazu: 250g/h





LAMPA LUTOWNICZA EXPRESS

Praktyczna i uniwersalna lampa do lutowania zasilana pojemnikami jednorazowymi z gazem propan-butan. Idealna do wszelkich prac serwisowych w branży sanitarnej, chłodnictwie i klimatyzacji. Posiada system centrowania połączenia butli z palnikiem, co zapobiega wyciekom gazu. Ma bardzo stabilny i ergonomiczny uchwyt. Po 1,5 minuty od odpalenia, palnik można obracać w każdej pozycji bez efektu flary.



POJEMNIKI JEDNORAZOWE Z GAZEM PROPAN - BUTAN

Butle jednorazowe z gazem propan-butan: butan 70%; propan 30%:

- pojemnik z gwintem przyłączeniowym europejskim 7/16" o pojemności 330g
- pojemnik nakłuwany o pojemności 190g



OBCINAKI DO RUR

Obcinaki do miedzi, mosiądzu, metali lekkich i cienkościennych rur stalowych o grubości ścianki do \varnothing 1,5 mm. Zakres cięcia:

- \varnothing 4 - 28 mm (obcinak wyposażony jest w zapasowe kółko tnące)
- \varnothing 4 - 41 mm (obcinak wyposażony jest w zapasowe kółko tnące)
- \varnothing 4 - 50 mm (obcinak wyposażony jest w zapasowe kółko tnące)



ŚCIERNICE LISTKOWE TALERZYKOWE

Tarcze listkowe wykonane są z lametek z płótna z ziarnem korundowym na dysku z włókna szklanego. Doskonały wyrób do obróbki krawędzi i spawów na stali i metalach nieżelaznych. Wersja wypukła. Granulacja ziarna ściernego: 36, 40, 60, 80, 120.



TARCZA DO CIĘCIA

Tarcza do cięcia metalu stosowana jest głównie we współpracy ze szlifierkami kątowymi. Na jakość tarczy składa się przede wszystkim wysokowartościowy materiał ścierny - głównie jest to mix korundu i węgla krzemowego, wysokiej jakości żywice oraz wzmocnienie konstrukcji w postaci podkładu z włókna szklanego.

Tarcze korundowe do cięcia stali nierdzewnych nie przegrzewają materiału, cechują się dobrymi właściwościami ściernymi oraz dobrą żywotnością.

NOŻYCE DO CIĘCIA PCV, PP

Nożyce do cięcia rur PEX, PP, PE itp. Szybko, czysto i skutecznie tną rury do 42 mm. Wytrzymałe ostrze zapewnia długie użytkowanie. Korpus wykonany jest z lekkiego stopu. Nożyce wyposażone w mechanizm zapadkowy co w dużym stopniu ułatwia pracę.



MIEDZIOWANY DRUT DO SPAWANIA GAZOWEGO

Drut w prętach pełny miedziowany przeznaczony do spawania acetylenowo-tlenowego stali niskowęglowych i niskostopowych o granicy plastyczności do 300 Mpa. Drut spełnia wymogi: PN-88/M-69420 SPG1; PN-EN 12536 OI; SFA/AWS A 5.2 R45. Drut dostępny w średnicach 2,5 mm i 3,25 mm



