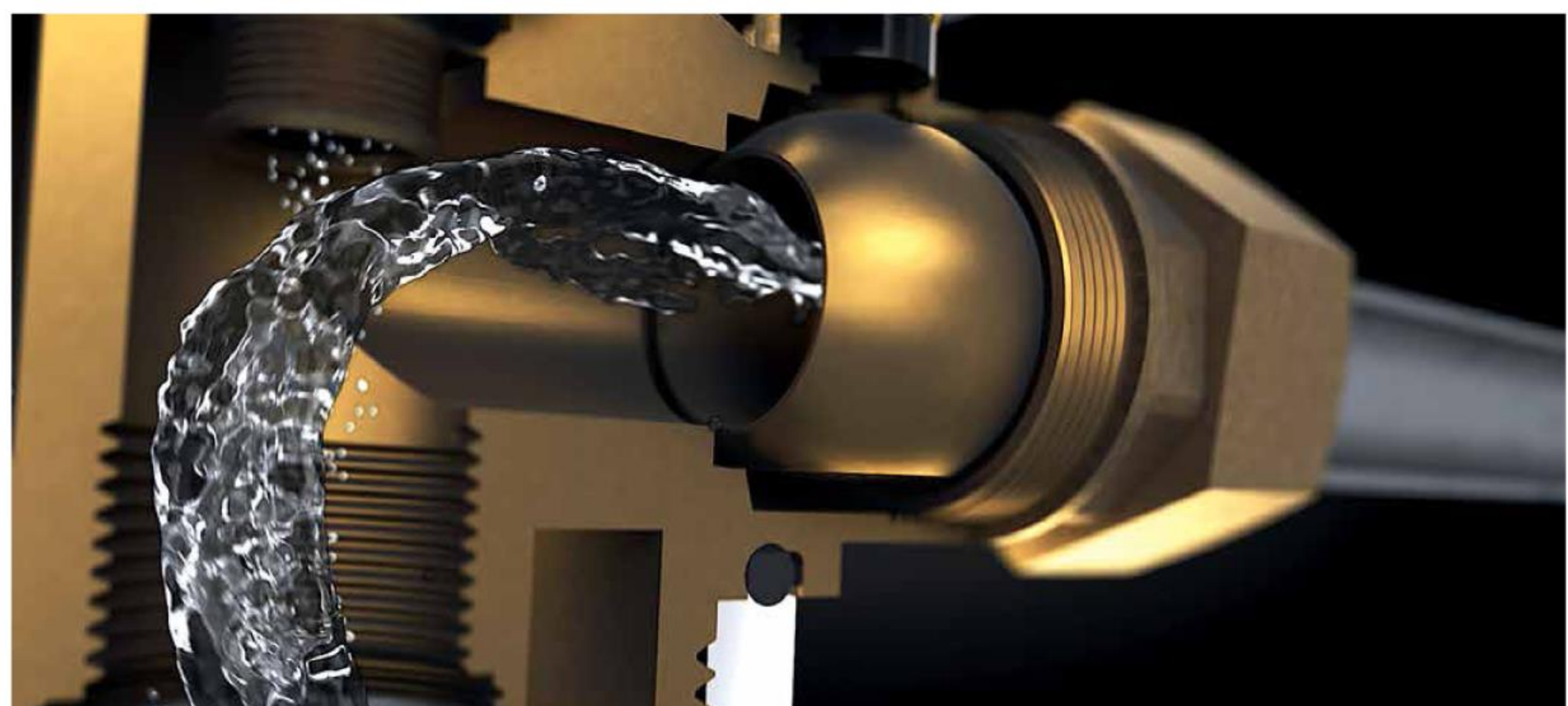




Wszechstronna filtracja wodnych systemów grzewczych



W ciągły sposób usuwa
kamień, rdzę & gazy
z wody kotłowej gwarantując
ekonomiczne, niezawodne i
wydajne ogrzewanie



Właściwie nie zdajemy sobie sprawy z problemów jakie występują w całym systemie ogrzewania. Chcielibyśmy tylko cieszyć się z wygodnego ciepła w naszym domu



Szlam



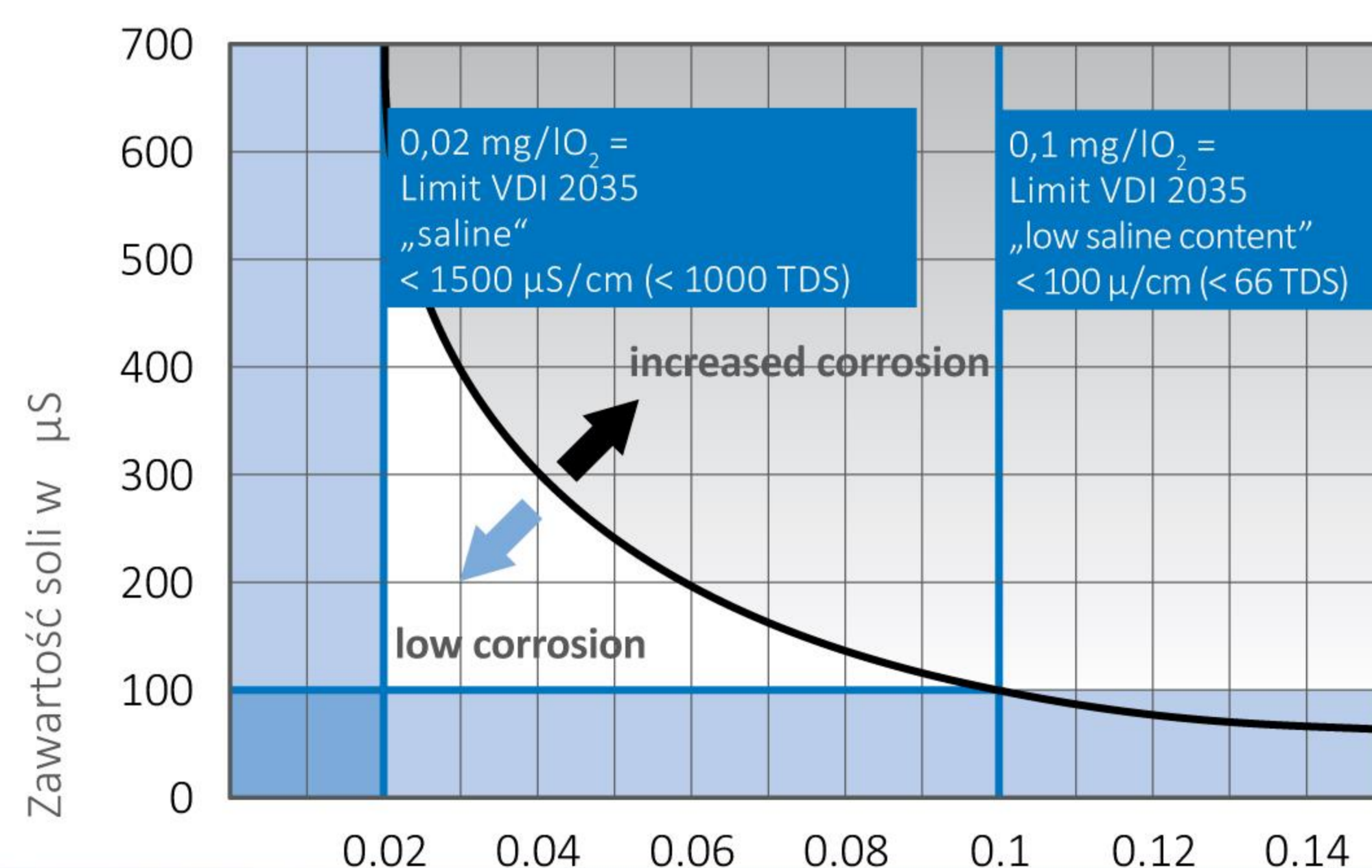
Osady z kamienia



Osady z rdzy

... A jednak **rdza, kamień i osady** niszczą nowoczesne systemy grzewcze i narażają na wysokie koszty napraw

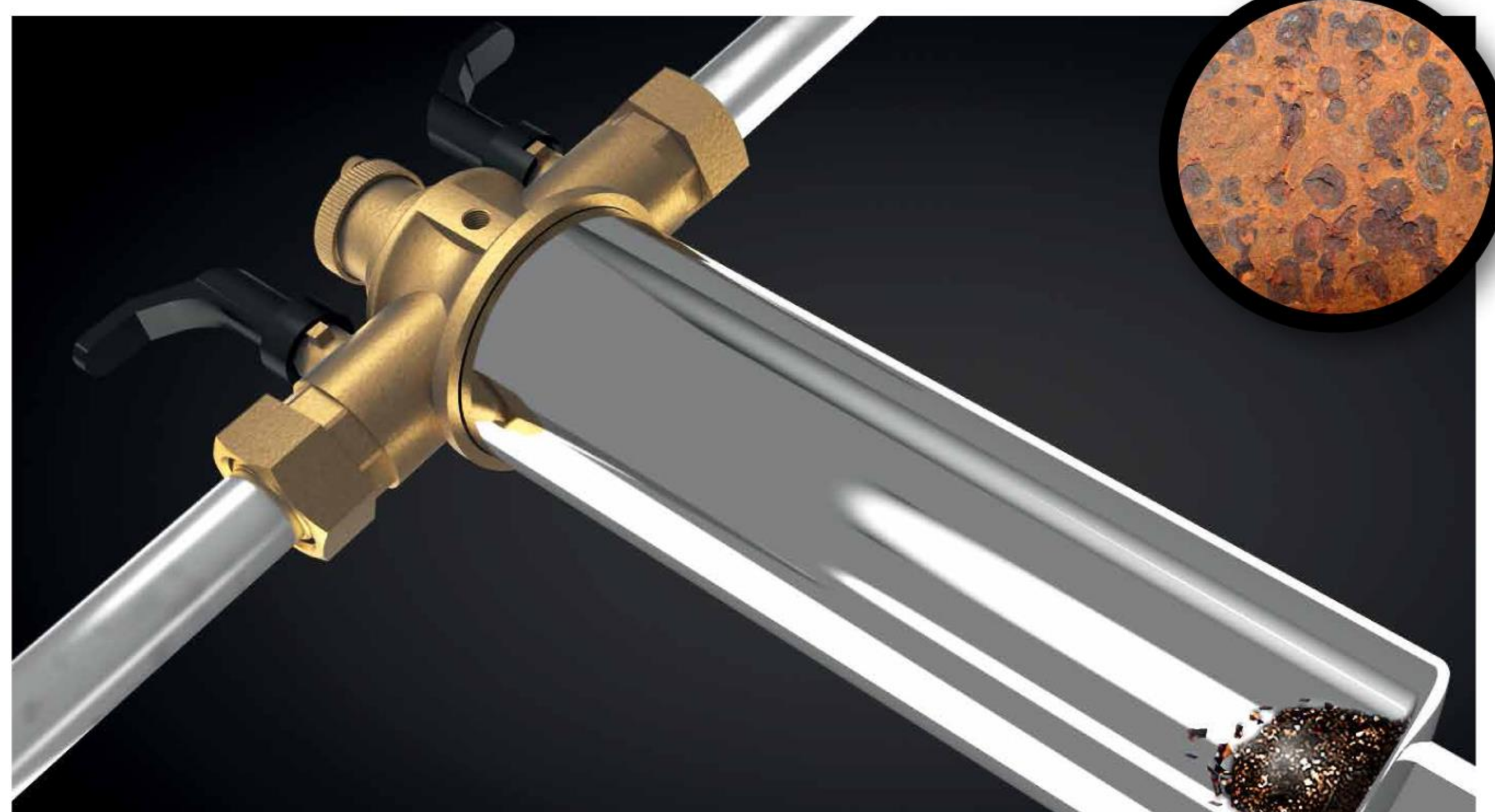
Wpływ tlenu i zasolenia na korozyjność układów grzewczych



O₂ - rozpuszczony

Twarda woda i rdza nie stanowią już problemu

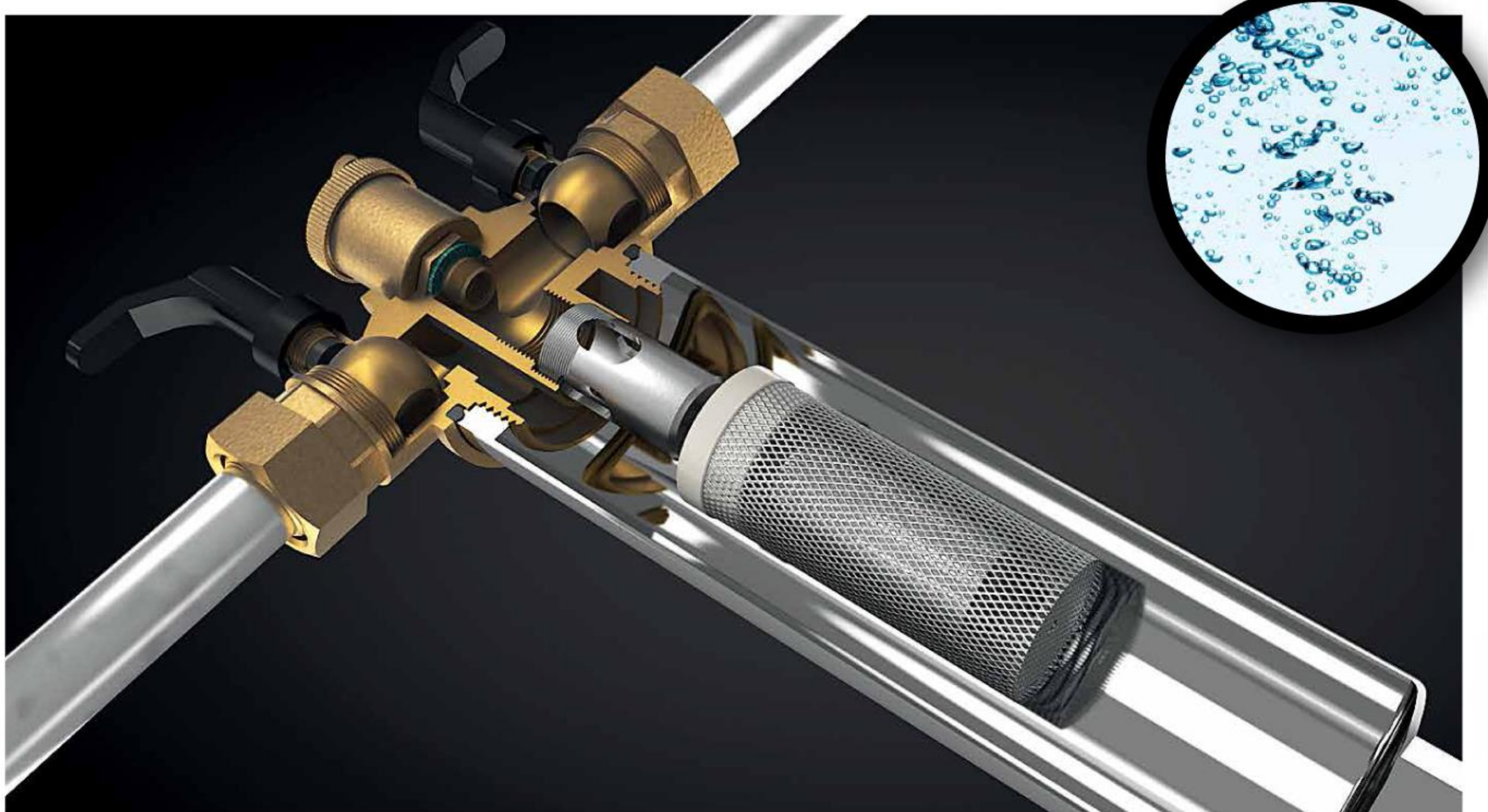
...wydajna i czysta instalacja grzewcza



Brak rdzy

SorbOx® w zewnętrznej części obudowy filtra separuje rdzę i osady uniemożliwiając zatykanie się instalacji. Silny magnes na spodzie obudowy zatrzymuje cząstki osadów i rdzy.

Do oczyszczenia filtra po prostu należy zamknąć zawór odkręcić i przepłukać obudowę.



Bez gazów

Do odgazowania wody uruchom jednostkę ELYSATOR®. Układ anodowy usuwa żrące gazy powstałe w wyniku reakcji elektrochemicznej z zamontowanej anody.

Mikropęcherzyki są separowane, zbierane i automatycznie odprowadzane.

Option SorbOx® LI:



Brak kamienia

Do usunięcia wodorowęglanów wapna i soli z wody zainstaluj PUROTAP® kasetę do demineralizacji. Pochłonięte zostaną wszystkie rozpuszczone w wodzie minerały w przeciągu kilku godzin cyrkulacji. Tak zapobiega tworzeniu się kamienia i ogranicza korozyjność.



SorbOx® LI

zapobiega korozji i osadom kamiennym oraz tworzeniu się gazów. Magnetyczny filtr przepływowy z anodą ochronną, separator gazu i demineralizacja w jednym urządzeniu. **Aż do 30 kW / 100k BTUs lub 800 l / 210 gal cyrkulacji (obiegu) wody.**



SorbOx® SI

zapobiega rdzy i gazom. Magnetyczny filtr przepływowy, separatorem mikropęcherzyków gazu i anodowa ochrona w jednym urządzeniu. **Aż do 20 kW / 70k BTUs lub 300 l / 80 gal cyrkulacji (obiegu) wody. Bez demineralizacji.** Dostępne w opcji bez izolacji (SorbOx® S).

SorbOx® skutecznie usuwa niepożądane substancje, stale utrzymując optymalną jakość wody grzewczej.

SorbOx® jest bezproblemowy i ekonomiczny w działaniu, pozwala łatwo utrzymać normy oraz pomaga zmniejszyć straty różnych wodnych systemów grzewczych.

- cyrkulacja wody w pompach ciepła
- kondensacyjne systemy kotłowe
- odzysk ciepła, **zielona technologia**
- wydajne solarne systemy grzewcze

Wydajność - dane

Wydajność	SorbOx® SI + LI
Wymiary przyłącza	< 3 m ³ /h / 13.2 gpm
Max. ciśnienie operacyjne	1" BSP / NPT
Max. temperatura	6 bar or 87 psi
	90° C or 200° F

Demineralizacja

Wydajność	SorbOx® LI
Max. temperatura	100 litrów do 20 °F
	27 galonów do 233 TDS
	60 °C lub 140 °F

Wskazówka : Służy również jako prosta i niezawodna pomoc w napełnianiu płukaniu instalacji z Sanol®.

